



Capacidad	4t/h
Granulometria diversa	< 1000 mm
Densidad aparente	0,10 t/m ³
Longitud	17 m
Inclinación	40°
Ancho	1200 mm
Velocidad	variable
Motor	1 de 5,5 kw,
R.P.M.	1500

Nuestros alimentadores de placas están diseñados, principalmente, para la alimentación de trituradores primarios o para dosificar la alimentación de una planta de clasificación, independientemente de la naturaleza del árido utilizado. Lamas, metálicas o deslizantes con arrastre por cadenas y con un tramo inclinado. La alta calidad de sus materiales lo convierte en un equipo fiable de gran robustez que consigue la regularidad de alimentación. Una solución IMS.

CONSTRUCCIÓN

Todos los elementos se montan sobre un sólido bastidor construido con perfiles electrosoldados de acero laminado en caliente. Un conjunto de gran robustez sobre el que se apoyan raíles para el rodaje del tablero, vigas carrileras laterales que permiten el avance de la banda y baberos a ambos lados del alimentador para el encauzamiento del material a transportar.

El tablero está formado por placas convenientemente rigidizadas enlazadas entre sí por ejes de acero tratado y su tensión se consigue por catalinas posteriores. Los ejes montan las ruedas guía en los dos extremos, sobre una superficie templada por inducción.

Estación de accionamiento formada por un eje de acero, con sus correspondientes soportes y piñones en acero de alta resistencia para cadena, accionado por un moto-reductor comandado por variador de velocidad por convertidor de frecuencia.

Estación de tensado formada por un eje de acero sobre soportes tensores con rodamiento, sobre el cual van calados dos piñones de acero de alta resistencia para cadena. Todos estos elementos van soportados por un bastidor metálico de sólida construcción. En cada cinta se disponen, como mínimo, un rascador ajustable formado por una pletina de acero y plancha de goma dura, ajustable y recambiable, sobre la cara externa de la banda, a la salida del tambor motriz. También un rascador en V sobre la cara interna de la banda en su ramal inferior y colocado delante del tambor de retorno.

El tolvin de carga, el de descarga y las guías de carga están contruidos en chapa de acero debidamente reforzada y diseñada en módulos para facilitar su transporte, situándose la tolva encauzadora a lo largo del tablero, fuertemente nervada y rigidizada. Todas las cintas salvo que se indique lo contrario, dispondrán de guías de carga constituidas por chapas laterales con placas de goma. El alimentador está autosoportado por unos pies de apoyo acoplados a la estructura del mismo, formando un conjunto solidario.

ACCIONAMIENTO

Un motor con embrague hidráulico acciona este alimentador, acompañado de un reductor calado a eje sobre el que se montan ruedas catalinas que tiran de las ruedas guía de las tejas. Se trata de un grupo moto-reductor eléctrico de engranajes en las relaciones inferiores a 400 y planetarios en relaciones superiores.

El motor eléctrico está dimensionado para que las cintas puedan arrancar totalmente cargadas. En el caso de transportes ascendentes, se instalará un dispositivo antirretroceso en el eje de salida del reductor para impedir el sentido de rotación inverso. Un dispositivo dimensionado que impide el retroceso de la banda cuando está cargado al 150% de sus capacidades de diseño. El tambor de la estación de retorno es como el de la estación motriz pero sin recubrimiento de goma.

En cuanto a los tensores del sistema de tensado son de husillo y actúan sobre el tambor de reenvío. Los husillos están protegidos contra el polvo y la caída de productos. Estos tensores que no son necesarios en las cintas inferiores a 20 m, realizándose en las superiores por contrapeso.

La estación motriz consta de un tambor de superficie abombada de acero electrosoldado y mecanizado, enchavetado a un eje de acero y soportado por cojinetes, con rodamientos de bolas o rodillos oscilantes, estanco para evitar el polvo y la humedad y dispuestos para engrase a presión. La superficie del tambor motriz de las cintas puede recubrirse de goma estriada de diferente espesor y calidad. También se puede decidir que los elementos metálicos de la estación motriz, como por ejemplo la llanta del tambor, sean no magnéticos.

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y ACCESORIOS

Todos los elementos de rotación llevarán protecciones contra accidentes, lo suficientemente rígidas para soportar el contacto accidental sin peligro. Los cables de parada de emergencia son de acero recubierto de pvc y de una longitud máxima de 30 m por tramo. Se colocan en el lado o lados de visita del transportador. Tanto los interruptores de tirón como el resto de los dispositivos de seguridad eléctricos se valoran como partidas separadas. Dispone de pasarelas y barandillas CE. Puede suministrarse capotaje, con longitud máxima de 1500 mm y que une los elementos consecutivos para que sea estanco al agua. Su diseño permite un fácil desmontaje, ya que sus elementos constructivos están fijados al bastidor de la cinta con un sistema de cierre rápido.

IMS S.L. está especializada en adaptar todos sus productos a sus necesidades. Nuestra preocupación por ofrecer la mejor maquinaria, nos lleva al estudio exhaustivo de la misma y de las últimas tecnologías para su fabricación. Una exigencia que unida a la calidad, sencillez, diseño y robustez de todos los mecanismos y elementos utilizados garantizan un óptimo funcionamiento con mínimos gastos de entretenimiento, conservación y explotación. Una garantía avalada también por el certificado de calidad ISO-9001/2 que posee toda la fundición de nuestros productos.