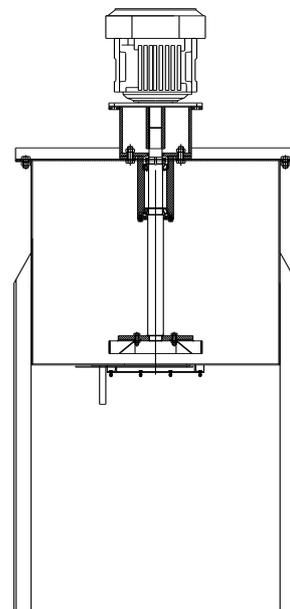




La Amasadora Serie FEX se usa, preferentemente, para mezclar de manera óptima productos húmedos o de naturaleza pastosa en disposición vertical. Esta amasadora es uno de los equipos de desarrollo mas avanzados para los procesos de amasado, mezcla, humectación y homogeneización de productos húmedos o pastosos de muy alta viscosidad. Ha sido desarrollada para la preparación de pastas de media y alta viscosidad que presentan problemas de vaciado, manipulación, acondicionamiento y/o transformación. Una solución IMS.

TIPO	Capacidad total (	Capacidad útil (lit
FEX 1	60	34
FEX 3	350	160
FEX 6	650	260
FEX 7	780	400
FEX 10	1400	740
FEX 20	2200	1400
FEX 40	4100	2000
FEX 60	6100	3700



**\*Recuerde que IMS puede construir todo tipo de amasador tamaño y con las dimensiones que se ajusten a todas sus nece**

## CONSTRUCCIÓN

Nuestras amasadoras están formadas por una artesa de chapa de acero, en cuyo interior se dispone el doble brazo helicoidal para el amasado. El volcado puede ser manual o automático con sistema oleohidráulico o eléctrico. Se trata de una construcción muy robusta, diseñada para el servicio industrial continuo. Se les puede incluir una camisa para la refrigeración o calentamiento, en caso de que los productos lo requieran, así como el uso de materiales especiales para su fabricación si el cliente lo precisa. Está provista de los sistemas de accionamiento y seguridad más avanzados. Los sistemas de alimentación del producto, así como de descarga o de compactado son de instalación fija. El vaciado lateral se realiza por tornillo sinfín, sin intervención manual. El paso directo de la fase de mezcla a la de extrusionado se produce sin interrupción. Trabaja a presión atmosférica o vacío y dispone de controles de temperatura en las pastas tratadas. Existe la posibilidad de automatización.

## FUNCIONAMIENTO

Esta amasadora consigue un producto homogéneo gracias a su hélice especial formada por palas, que está activada por un solo motor. Este sistema de mezcla puede combinar la acción de las palas con un tornillo sinfín, situado en paralelo en la parte inferior de la artesa. Durante este proceso de mezcla, el sinfín de extrusión gira en sentido contrario creando un tercer movimiento que aumenta la eficacia de la mezcla. Al finalizar esta operación, y sin que las palas se detengan, se procede al vaciado, cambiando simplemente el sentido de giro del tornillo sinfín. El sencillo cambio de las boquillas extrusoras permite conformar el material en formas redondas, cuadradas u otras. La variación de velocidad del tornillo extrusor permite regular con precisión el caudal de producto extrusionado en función de su viscosidad.

**IMS S.L. está especializada en adaptar todos sus productos a sus necesidades. Nuestra preocupación por ofrecer la mejor maquinaria, nos lleva al estudio exhaustivo de la misma y de las últimas tecnologías para su fabricación. Una exigencia que unida a la calidad, sencillez, diseño y robustez de todos los mecanismos y elementos utilizados garantizan un óptimo funcionamiento con mínimos gastos de entretenimiento, conservación y explotación. Una garantía avalada también por el certificado de calidad ISO-9001/2 que posee toda la fundición de nuestros productos.**