

BOMBA DE PISTONES CERÁMICOS SERIE FEX PC





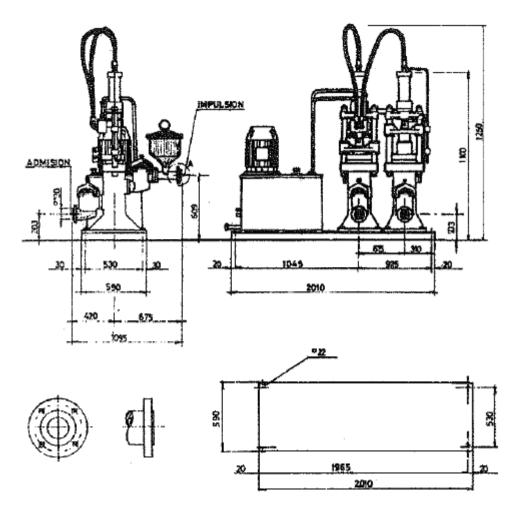




MODELO	FEX PC-1	FEX PC-2
Capacidad máx. L/hora	5000	10000
Presión máx. ATM	30	30
Campo de presiones máx/mín	0-30	0-30
Caudal auga enfriador (20°C) L/minuto	20	20
Peso neto kg	750	1230

^{*}IMS se reserva el derecho de modificar cualquier medida o característica de la máquina sin previo aviso.

Las bombas de pistones cerámicos serie FEX PC están especialmente diseñadas tanto para el bombeo de barbotinas cerámicas y líquidos densos, como para la alimentación de filtros de prensa y de atomizadores. Una solución IMS.



FUNCIONAMIENTO

La puesta en marcha de la bomba de pistones cerámicos serie FEX PC se realiza por medio de pistones oleo dinámicos desde una central hidráulica de gran capacidad. Estos pistones son de alúmina de alta densidad (99.99%) perfectamente rectificados con muela de diamante para resistir perfectamente el desgaste por abrasión de las barbotinas cerámicas. Los collarines y empaquetadoras empleados son de la mejor calidad del mercado y están especialmente diseñadas para lograr la más perfecta estanqueidad y duración, con unos mínimos coeficientes de fricción. El sistema de aspiración e impulsión, está formado por un conjunto de válvulas de vulkollan, cuyo fácil acceso permite una rápida regulación. La presión de trabajo puede regularse, mediante un sencillo sistema manual. Se trata de una válvula distribuidora de fácil funcionamiento que se halla situada en la central hidráulica.

La bomba de pistones cerámicos serie FEX PC dispone de un flujo de agua de refrigeración de entrada y salida que se distribuye a través de todo el circuito. Además, se puede suministrar con un radiador de aceite que refrigere el circuito hidráulico en caso de que la bomba tenga que trabajar ininterrumpidamente a grandes presiones.

IMS S.L. está especializada en adaptar todos sus productos a sus necesidades. Nuestra preocupación por ofrecer la mejor maquinaria, nos lleva al estudio exhaustivo de la misma y de las últimas tecnologías para su fabricación. Una exigencia que unida a la calidad, sencillez, diseño y robustez de todos los mecanismos y elementos utilizados garantizan un óptimo funcionamiento con mínimos gastos de entretenimiento, conservación y explotación. Una garantía avalada también por el certificado de calidad ISO-9001/2 que posee toda la fundición de nuestros productos.

