

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	ANCHO EN MM.	LONGITUD EN MTS.	SUPERFICIE BANDEJA				PROD. Tn/H	R.P.M	POTENCIA MOTOR CV			
			2 m <sup>2</sup>	4 m <sup>2</sup>	6 m <sup>2</sup>	8 m <sup>2</sup>			2 m <sup>2</sup>	4 m <sup>2</sup>	6 m <sup>2</sup>	8 m <sup>2</sup>
FEX DB 1.000	1.000	2 a 8 mts.	2	4	6	8	30-50	675	3	4	5,5	5,5
FEX DB 1.400	1.400	2 a 8 mts.	2,8	5,6	8,4	11,2	50-80	675	4	5,5	5,5	7,5
FEX DB 2.000	2.000	2 a 8 mts.	4	8	12	16	8-150	675	5,5	7,5	10	12

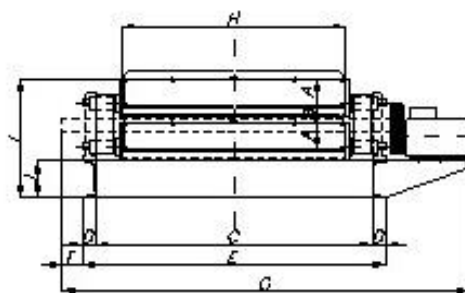
**\*Posición de trabajo horizontal en todos los tipos.**

**\*A petición del cliente, pueden suministrarse con sistema de cribado por vía húmeda y a distintas longitudes.**

La Criba de Resonancia de Doble Bandeja Serie Fex DB es una variante de la criba vibrante con sólo dos bandejas, donde el movimiento sinusoidal se sustituye por un movimiento más brusco y entrecortado al dejar rebotar libremente entre dos sistemas elásticos fijos a la masa de la criba, soportada o suspendida. Unas oscilaciones que se mantienen por un motor que puede ser excéntrico o de contrapesos, cuya frecuencia es idéntica a la del chasis vibrante, pero cuya amplitud de movimiento puede diferir. La frecuencia de vibración alcanza las 1.000 vibraciones por minuto. Por ello están especialmente recomendadas para realizar trabajos de cribado de alta precisión. Lava y escurre las arenas y clasifica productos más gruesos en caso de limitación de espacio, pudiendo formar parte de grupos móviles. Están construidas con vigueta de perfil laminado, reforzada transversalmente con viguetas de menor altura soldadas eléctricamente con sus correspondientes cartelas de refuerzo. Sobre el chasis soporte, se acopla una bancada para eje excéntrica para que todos los elementos de accionamiento estén acoplados sobre el chasis con tornillos. Estas cribas disponen de dos posibilidades de mecanismos de accionamiento para conseguir la mejor adaptación en cada caso. Poseen un bastidor independiente de alta rigidez, atornillado con tornillos de alta calidad a los laterales, de chapa laminada convenientemente rigidizados para absorber los esfuerzos de vibración del mecanismo. La suspensión de muelles o elementos neumáticos aísla el conjunto soporte de la vibración. En cuanto a la caja de alimentación, su diseño alarga la vida de las mallas y favorece el reparto de material sobre la superficie de cribado. Una solución IMS.

#### DIMENSIONES (mm)

MODELO	DB 1.000	DB 1.400	DB 2.000
<b>A</b>	140	160	180
<b>B</b>	220	220	220
<b>C</b>	1.360	1.730	2.400
<b>D</b>	75	80	80
<b>E</b>	1.510	1.890	2.560
<b>F</b>	18	23	23
<b>G</b>	1.928	2.313	2.983
<b>H</b>	1.050	1.395	2.065
<b>I</b>	655	695	745
<b>J</b>	200	220	250



\*IMS se reserva el derecho de modificar cualquier medida o característica de la máquina sin previo aviso.

#### CONSTRUCCIÓN

Su construcción es bastante más pesada que las cribas vibrantes ordinarias, sin embargo el consumo de energía es mucho menor; un tercio del consumo de una criba vibrante convencional

#### BANDEJA SUPERIOR DE CLASIFICACIÓN

La bandeja superior está construida sobre un marco exterior de vigueta de perfil laminado, con refuerzos longitudinales y transversales de pletinas, formando una estructura sólida que permite el apoyo de telas de clasificación sobre la bandeja según distribución. En los laterales de la bandeja se montan los soportes para el balancín hechos de una plancha oxocortada junto con un eje solitario. Entre estos soportes se montan unos soportes especiales para los muelles de amortiguación y resonancia. En cuanto a las telas de clasificación, se montan sobre la bandeja con unas pletinas brida que aprisionan la tela con cuñas de madera.

#### BANDEJA INFERIOR DE CLASIFICACIÓN

La bandeja inferior está construida con un marco exterior de vigueta y posee los mismos refuerzos que la superior, así como igual sujeción y disposición de las telas de clasificación.

#### FUNCIONAMIENTO

Es completamente horizontal, realizando un perfecto transporte del producto, a la vez que lo clasifica al paso del tamiz requerido. Dicho transporte y clasificación lo realiza simultáneamente en las dos bandejas, siendo la superior la de transporte y la inferior de preclasificación en cribas de gran longitud, actuando de clasificación definitiva. El funcionamiento de la criba es silencioso y sin vibraciones en los elementos de soporte, permitiendo ponerla en funcionamiento sin sujeción alguna. Las cribas, en ocasiones requeridas, se suministrarán para lavado del producto a la vez que lo clasifican, en estos casos se suministran con unas tuberías especiales con boquillas labiales que pulverizan el agua con el producto, realizándose el lavado del mismo.

#### ACCIONAMIENTO MOTRIZ

Está compuesto por un eje excéntrico de acero especial montado sobre cojinetes de rodamientos de rodillos, altamente dimensionados y su diseño es especial para trabajar con elementos vibrantes. El accionamiento se realiza mediante transmisión por correas trapezoidales desde el eje al motor eléctrico y se trata de un mecanismo de transmisión que tiene su protector de seguridad. Las bielas de accionamiento están compuestas por la cabeza y un vástago roscado que une, por medio de tuercas regulables, el paquete de gomas de amortiguación. Está especialmente recomendado para trabajos muy pesados y materiales difíciles de clasificar. Su movimiento resultante es una elipse cuya inclinación puede ser variada para adaptarse a todo tipo de trabajo. El sistema de motores vibradores está especialmente indicado para trabajar como agotador y/o clasificar y lavar arenas. Se acoplan a los laterales de la criba y se arman con una viga transversal de alta resistencia. Se puede variar la amplitud de trabajo modificando los contrapesos.

**IMS S.L. está especializada en adaptar todos sus productos a sus necesidades. Nuestra preocupación por ofrecer la mejor maquinaria, nos lleva al estudio exhaustivo de la misma y de las últimas tecnologías para su fabricación. Una exigencia que unida a la calidad, sencillez, diseño y robustez de todos los mecanismos y elementos utilizados garantizan un óptimo funcionamiento con mínimos gastos de entretenimiento, conservación y explotación. Una garantía avalada también por el certificado de calidad ISO-9001/2 que posee toda la fundición de nuestros productos.**

C/ PLÀ DE FOIOS, 12 POL. IND MONCADA III 46113 VALENCIA

+34 961399 806 WWW.INDUSTRIASEGUI.COM

**IMS**  
INDUSTRIAS  
MECÁNICAS  
SEGUI®