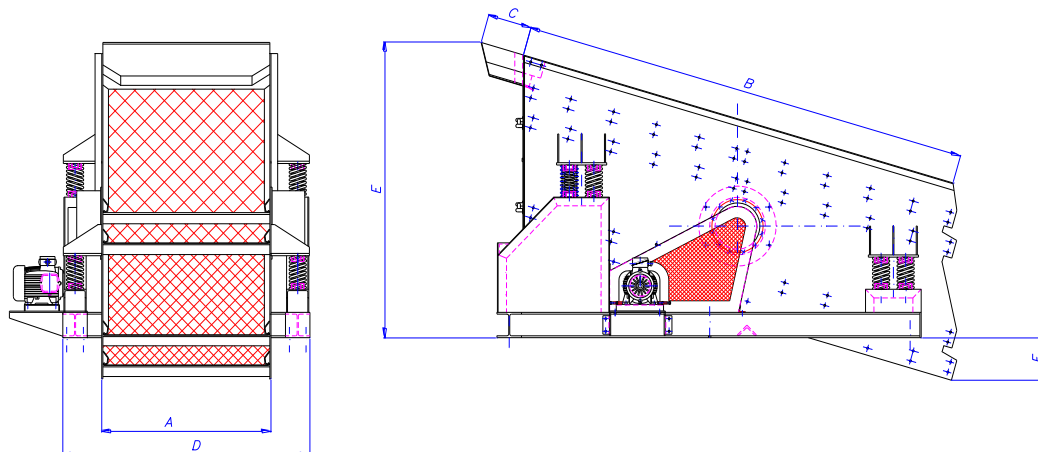




CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		ST 1	ST 2	ST 3	ST 3,5	ST 4	ST 5	ST 6
Ancho Útil		800 mm.	1.000 mm.	1.200 mm.	1.200 mm.	1.500 mm.	1.800 mm.	2.000 mm.
Longitud Útil		1.800 mm.	2.500 mm.	3.000 mm.	3.500 mm.	4.000 mm.	5.000 mm.	6.000 mm.
Superficie por Bandeja		1,44 m ²	2,5 m ²	3,6 m ²	4,2 m ²	6 m ²	9 m ²	12 m ²
Capacidad Producción		15/20m ³ /h	20/35m ³ /h.	40/50m ³ /h.	50/80m ³ /h.	60/90m ³ /h.	90/150m ³ /h.	120/270 m ³ /h.
Revoluciones Minuto		960 r.p.m.	950 r.p.m.	940 r.p.m.	940 r.p.m.	930 r.p.m.	920 r.p.m.	910 r.p.m.
Ángulo de Pendiente		16 ^a	16 ^a	16 ^a	16 ^a	16 ^a	16 ^a	16 ^a
Potencia	2 Bandejas	4 CV	4 CV	5,5 CV	7,5 CV	10,5 CV	25 CV	35 CV
motor	3 Bandejas	4 CV	5,5 CV	7,5 CV	10 CV	15 CV	30 CV	40 CV
	4 Bandejas	4 CV	7,5 CV	7,5 CV	10 CV	15 CV	30 CV	40 CV
Peso Aprox.	2 Bandejas	1.050 Kg.	1.550 Kg.	2.500 Kg.	3.000 Kg.	4.400 Kg.	7.300 Kg.	9.100 Kg.
	3 Bandejas	1.100 Kg.	1.700 Kg.	2.700 Kg.	3.200 Kg.	4.700 Kg.	7.600 Kg.	9.400 Kg.
	4 Bandejas	1.200 Kg.	1.800 Kg.	2.900 Kg.	3.400 Kg.	5.100 Kg.	8.000 Kg.	9.900 Kg.

Las cribas vibrantes de excéntrica, serie ST, efectúan la clasificación de materiales o minerales sobre una o varias bandejas fijas (chapas perforadas o mallas metálicas) situadas en el interior de un cajón vibrante. Una criba que es, al mismo tiempo, de construcción ligera y perfectamente rígida y que está cuidadosamente equilibrada estática y dinámicamente. Su parte mecánica está perfectamente protegida, así como todos los palieres que son estancos para evitar la entrada de agua o polvo. Una solución IMS.



Dimensiones (mm)

MODELO	A	B	C	D	E	F	G
ST 1	800	1.800	130	1.290	1.600	120	16
ST 2	1.000	2.500	190	1.630	1.900	180	16
ST 3	1.200	3.000	150	1.900	2.100	250	16
ST 3,5	1.200	3.300	280	1.900	2.220	260	16
ST 4	1.500	4.000	240	2.220	2.500	330	16
ST 5	1.780	4.800	280	2.500	2.940	430	16
ST 6	2.000	5.780	320	2.800	3.100	550	16

*IMS se reserva el derecho de modificar cualquier medida o característica de la máquina sin previo aviso.

MECANISMO

Se trata de un mecanismo de accionamiento capaz de realizar un movimiento circular de amplitud constante gracias a un dispositivo de contrapeso a masa excéntrica. Está dispuesto sobre un eje de acero, ampliamente dimensionado que gira sobre dos rodamientos oscilantes de doble hilera de rodillos de gran capacidad. Estos rodamientos están apoyados sobre un soporte mecanizado de gran robustez con engranajes independientes y laberintos de engrase para proteger los rodamientos. La transmisión se realiza por correas trapezoidales y una polea estudiada para no tener variación de tensión. Esta polea dispone de un protector hasta el motor que está situado en un soporte especial acoplado al chasis de soporte.

CHASIS DE SOPORTE

Provisto para una instalación horizontal, este bastidor de sustentación está construido con perfiles de acero laminado unidos por electro-soldadura y su exterior está reforzado con planchas. De esta manera se consigue una estructura extremadamente sólida para soportar la caja vibrante por el mecanismo de suspensión. Este chasis sostiene el conjunto de órganos del aparato y puede estar anclado a una estructura metálica o suspendido por cables de sus cuatro ángulos.

CAJA VIBRANTE

La caja vibrante con soporte de mallas de clasificación está construida por dos fuertes laterales simétricos de chapa, unidos entre sí por marcos soporte de malla y tapa de cierre trasera. Mientras, en su zona central, el soporte de rodamiento se fija rígidamente. Los marcos soporte están hechos de perfil laminado de gran robustez, con largueros de llanta y guarnecidos de goma especial en su parte superior. Así, el asiento de las telas adquiere una forma abombada para maximizar la superficie útil de cribado por repartición del material. Los largueros que soportan las telas también se suministran guarnecidos por una goma especial para evitar ruidos y roturas que alarga la duración de las mallas de clasificación. Estas mallas van tensadas desde el exterior de los laterales por unas bridas especiales que no sólo garantizan un tensado perfecto, sino también la fácil sustitución de las mismas. La bandeja de entrada está construida en chapa y blindada con goma para evitar el desgaste que provoca la caída de materiales. Los laterales de la caja poseen soportes de suspensión reforzados con cartelas de plancha.

JUEGO DE SUSPENSIÓN

La suspensión de la caja vibrante está formada por ocho soportes o muelles helicoidales que unen el chasis soporte con la caja, permitiendo su completo movimiento. Lateralmente tiene previsto cuatro silemblocks sincronizados para un perfecto equilibrado transversal de la caja vibrante.

IMS S.L. está especializada en adaptar todos sus productos a sus necesidades. Nuestra preocupación por ofrecer la mejor maquinaria, nos lleva al estudio exhaustivo de la misma y de las últimas tecnologías para su fabricación. Una exigencia que unida a la calidad, sencillez, diseño y robustez de todos los mecanismos y elementos utilizados garantizan un óptimo funcionamiento con mínimos gastos de entretenimiento, conservación y explotación. Una garantía avalada también por el certificado de calidad ISO-9001/2 que posee toda la fundición de nuestros productos.