



Modelo	Potencia CV 2 Tamices	Potencia CV 3 y 4 Tamices	Superficie aprox. cribado m2
FEX 2	7,5	10	2,5
FEX 4	10	15	4,2
FEX 6	15	20	6
FEX 7	15	20	6,75
FEX 8	20	25	8,5
FEX 12	25	30	12
FEX 15	30	40	15

Esta criba vibrante se utiliza para clasificar por tamaño todo tipo de producto en grano. La robustez de su diseño consigue reducir los gastos de mantenimiento y no exige personal especializado a su cuidado. En su fabricación se emplean modernos métodos de trabajo, tal como la rectificación de ejes, el oxicorte automático, la soldadura semiautomática en atmósfera inerte y el horno de estabilizado de ciclo térmico controlado que garantiza la calidad y un seguro funcionamiento. Estos tamices pueden accionarse un moto-vibrador que dependerá del diseño, frecuencia o aceleración, para producir una vibración multidireccional. Puede ser un tamiz totalmente abierto, abierto con tolva de recogida de finos, o totalmente estanco en ejecución, que suele ir provisto de registros para la inspección de su interior y, opcionalmente, de tomas de captación de polvo. Puede instalarse de forma apoyada o suspendida, según las necesidades, pero siempre con una inclinación de la pendiente de 15°. El tensado de las mallas es transversal, como en los tamices que llevan dos moto-vibradores para producir una vibración unidireccional, que se instalan apoyados o suspendidos en posición horizontal. Estos están equipados con uno o dos pisos de mallas de tensado transversal, pudiéndose montar más de una en cada piso para obtener más clasificaciones. Estas cribas son versátiles, eficientes y robustas, diseñadas para trabajos pesados, clasificaciones intermedias y de acabado final con cualquier material. Su diseño permite operar de forma más económica. Mayor productividad y alta capacidad de adaptación a cada problema de cribado. Una solución IMS.

Modelo	Longitud	Ancho
FEX 2	2500 mm	1000 mm
FEX 4	3500 mm	1200 mm
FEX 6	4000 mm	1500 mm
FEX 7	4500 mm	1500 mm
FEX 8	5000 mm	1700 mm
FEX 12	6000 mm	2000 mm
FEX 15	7000 mm	2200 mm

***IMS se reserva el derecho de modificar cualquier medida o característica de la máquina sin previo aviso.**

CONSTRUCCIÓN

Un mecanismo en acero de alta resistencia montado sobre dos rodamientos oscilantes de doble hilera de rodillos con tolerancias especiales para mecanismos vibrantes, pudiéndose equipar con dos o más mecanismos sincronizados entre sí. Los contrapesos seccionados evitan volantes con peso muerto innecesario y permiten cambiar la amplitud de forma rápida y sencilla para ajustarse a cada aplicación. La caja de alimentación está atornillada al cuerpo de la máquina para repartir el material a lo ancho de la criba y absorber los impactos de la caída sobre las mallas, aprovechando al máximo la superficie de cribado. Las bocas de entrada y salida pueden ser cuadradas, redondas o elipsoidales. Tiene bastidores independientes, contruidos con perfiles de acero laminado en caliente, convenientemente reforzados y unidos a los laterales mediante tornillería de alta resistencia. Los laterales muestran gran rigidez, con espesor de entre 10 y 12 mm, reforzados en la zona de anclaje del mecanismo y en cuya zona central se fijan las cajas de rodamientos excéntricos.

El cajón-soporte de parrilla y malla consta fundamentalmente de dos fuertes laterales de chapa simétricos, unidos entre sí por medio de fuertes vigas transversales en perfil doble T grey para soportar la parrilla, y un cuadro soporte de malla inferior. El cuadro soporte de malla está construido a base de perfiles laminados. En sus zonas centrales se disponen pletinas en sentido longitudinal de la criba da altura. regulable de acuerdo con las características específicas de la malla que deban soportar para lograr así un perfecto tensado. Para la adaptación de las superficies de cribado se utilizan diferentes luces, perfiles y diseños extraordinariamente fuertes, ya sean ondulantes, de acero inoxidable, anticorrosivos, chapa perforada, mallas metálicas, de goma o poliuretano de alta resistencia, dependiendo de las características del material a tratar. Un piso inferior a base de malla extrafuerte permite dar un corte a los productos de paso a través de la parrilla superior. La malla va tensada desde el exterior de los laterales del cajón, para garantizar un perfecto tensado y la fácil y rápida sustitución da cualquier elemento. La parte trasera se rigidiza en V, cerrada por tapas en chapa plegada y reforzada con nervios de pletinas soldadas.

Toda la criba se acciona mediante el motor vibrante, que consta de un eje de acero, ampliamente dimensionado y cuidadosamente mecanizado, que gira sobre dos rodamientos oscilantes da doble hilera de rodillos de gran capacidad de carga y apoyados directamente sobre el chasis. En la zona central del eje van mecanizadas excéntricamente dos muñequillas de apoyo de otros dos rodamientos del mismo tipo, alojados por su pista exterior en soportes fijados rigidamente al cajón-soporte de parrilla y malla. Al girar el eje, el cajón se ve obligado a realizar el movimiento circular referido. Los cuatro rodamientos gozan da engrase propio e independiente que, además de lubricarlos, impide el paso del polvo exterior a través de las juntas laberínticas. En un extremo del eje, se monta una polea acanalada para accionar la máquina por correas trapezoidales. En los extremos delantero y trasero da cada lateral se dispone de un apoyo para muelles de gran calidad y dimensionados de acuerdo con el peso total del equipo. Son los encargados de la suspensión, liberando de la casi totalidad del peso en vibración a los rodamientos fijos o de chasis y manteniendo la inclinación de las bandejas, independientemente de las variaciones de la carga circulante. Dispone de tacos de fricción en sentido horizontal, para controlar el movimiento durante los arranques y paradas.

IMS S.L. está especializada en adaptar todos sus productos a sus necesidades. Nuestra preocupación por ofrecer la mejor maquinaria, nos lleva al estudio exhaustivo de la misma y de las últimas tecnologías para su fabricación. Una exigencia que unida a la calidad, sencillez, diseño y robustez de todos los mecanismos y elementos utilizados garantizan un óptimo funcionamiento con mínimos gastos de entretenimiento, conservación y explotación. Una garantía avalada también por el certificado de calidad ISO-9001/2 que posee toda la fundición de nuestros productos.

C/ PLÀ DE FOIOS, 12 POL. IND MONCADA III 46113 VALENCIA

+34 961399 806 WWW.INDUSTRIASEGUI.COM

IMS
INDUSTRIAS
MECÁNICAS
SEGUI®