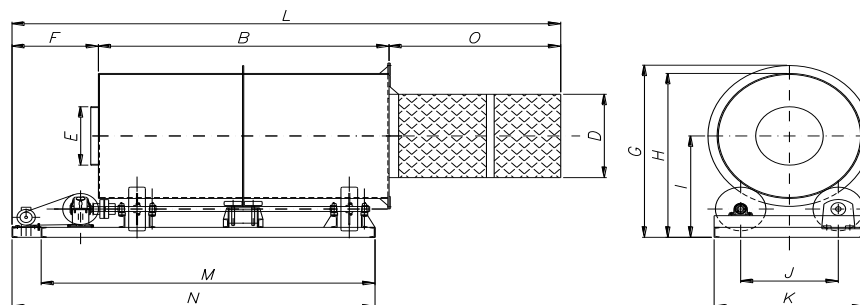




TIPO	L-15	L-17	L-20
Diámetro de tambor	1500 mm	1750 mm	2000 mm
Longitud del tambor	5750 mm	5750 mm	6500 mm
Volumen interior	10 m ³	13,8 m ³	20,4 m ³
Tamaño máximo alimentación	140 mm	160 mm	190 mm
Motor	30 CV	40 CV	50 CV
Nº neumáticos motrices	12	12	12
Producción	30-60 m ³ /h	60-90 m ³ /h	90-125 m ³ /h
Peso aproximado de máquina	8750 kg	10500 kg	14200 kg

Las exigencias cada vez mayores en la calidad de los áridos obligan a lavar los minerales para su enriquecimiento y eliminar así las tierras, arcillas o estériles que lo contaminan. Los desenlodadores se imponen en el lavado del todo-uno de una explotación de cantera o gravera donde el material es arcilloso y pegajoso, y su eliminación puede ser obtenida por la acción de frotamientos entre materiales y la suspensión de los mismos en el agua al paso por el interior del lavador. Se produce un enérgico volteo y atricción de rocas, gravas y minerales de granulometría gruesa, así como la preparación, disgregación y homogeneización de productos que posteriormente sean tratados por vía húmeda. Obtiene excelentes resultados en el lavado de áridos que por su mala calidad no pueden tratarse con sistemas convencionales y también para la disolución y puesta en pulpa de arcillas aglomeradas o procesos similares. Nuestro cilindro lavador se caracteriza por una instalación y utilización sencilla, por el lavado a contra-corriente y por un mantenimiento muy económico. Una solución IMS.



TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
L-15	1500	5750	2050	1250	900	1250	2190	2050	1300	950	1800	9050	6330	6955
L-17	1750	5750	2050	1450	1000	1350	2490	2350	1450	1090	1980	9150	6430	7055
L-20	2000	6500	2050	1700	1100	1450	2715	2570	1550	1250	2100	10000	7200	7900

***IMS S.L. se reserva el derecho de modificar cualquier medida o característica de la máquina sin previo aviso.**

CONSTRUCCIÓN

Construido en acero laminado de gran calidad, con raíles de acero al manganeso para el volteo. El bastidor, de gran robustez, está fabricado en perfiles de acero laminado soldados eléctricamente, y soporta los elementos motrices, de apoyo, elementos de rodadura, canaletas de entrada y salida... Todo un conjunto de fácil accesibilidad y mantenimiento. El cilindro está construido en chapa de acero laminado, perfectamente cilindrada a fin de resistir con garantía los elevados esfuerzos mecánicos a que está sometido, de gran espesor y con un riguroso control de calidad. Está reforzado por dos anillos en la zona de rodadura y de retención para soportar las cargas axiales, que se apoyan sobre el rodillo guía del bastidor. Su interior está forrado con redondos de acero de forma helicoidal en todo su perímetro, montados en cuatro sectores con distinto ángulo de inclinación para realizar un volteo perfecto y la translación del material. El revestimiento interior es desmontable y su realización en chapa de acero al manganeso o goma antiabrasiva le hace altamente resistente a los áridos muy abrasivos. El interior del cilindro está totalmente sellado y va provisto de un sistema de paletas de avance y extracción con escurrido de aguas en los montajes contracorriente, así como de barras elevadoras. Los elementos de rodadura constan de dos ejes, uno a cada lado, con 4 ó 6 ruedas de neumáticos, según dimensiones. El eje motriz lleva acoplado los elementos de transmisión y el otro es de giro libre. El trómel de clasificación de finos en la salida del material está provisto de plancha perforada reforzada y desmontable del cuerpo soporte, construido con perfiles laminados de gran resistencia. La ducha interior dispone de boquillas labiales que realizan el aclarado del material en la zona de clasificación. Las ruedas van provistas de neumáticos de alta capacidad de carga y larga duración, de accionamiento directo y formando unidades motrices y rotoras independientes. Las motrices acopladas directamente sobre los moto-reductores de accionamiento y las rotoras sobre ejes fijos con rodamientos de rodillos cónicos.

Todos los elementos motrices van montados sobre una bancada con dispositivo de inclinación variable entre 0° y 10°.

ACCIONAMIENTO

El sistema de accionamiento está montado sobre una bancada construida en perfiles laminados, formando un conjunto sumamente rígido y compacto. Un mecanismo motriz que opera sobre todos sus puntos de apoyo y rodadura, gracias a dos ejes motrices y dos reductores reforzados y sincronizados unidos por eje cardan. Este es el que transmite por poleas y correas trapezoidales al motor eléctrico. Para lograr que los modelos de gran capacidad tengan un arranque suave, tanto en vacío como en carga, el motor se acopla por embrague hidrodinámico de arranque progresivo. El mecanismo de retención es axial por rueda de apoyo montada sobre soporte especial reforzado con rodamientos blindados. La rodadura está soportada por neumáticos macizos de gran capacidad de carga, montados sobre sus ejes provistos de rodamientos oscilantes, convenientemente protegidos por soportes con retenes, logrando así una rodadura suave y silenciosa.

ACCESORIOS

Opcionalmente, se puede solicitar el revestimiento en acero aleado o goma y raíles de goma. También disponemos de dispositivos automáticos de inclinación y convertidores eléctricos de frecuencia para variar la velocidad de giro del cilindro y controlar el arranque y parada progresivos. Además, puede añadirse un sistema de accionamiento mediante neumáticos convencionales de gran diámetro, montados en reductores epicicloidales atacados por motores hidráulicos. Conjuntamente, puede incluir una centralita hidráulica con bomba doble que ofrece dos velocidades, una lenta de gran par para el arranque en carga y una segunda, de mayor velocidad, que entra automáticamente. Pueden añadirse virolas perforadas de salida para un aclarado y preclasificación del mineral.

IMS S.L. está especializada en adaptar todos sus productos a sus necesidades. Nuestra preocupación por ofrecer la mejor maquinaria, nos lleva al estudio exhaustivo de la misma y de las últimas tecnologías para su fabricación. Una exigencia que unida a la calidad, sencillez, diseño y robustez de todos los mecanismos y elementos utilizados garantizan un óptimo funcionamiento con mínimos gastos de entretenimiento, conservación y explotación. Una garantía avalada también por el certificado de calidad ISO-9001/2 que posee toda la fundición de nuestros productos.