



| Modelo | Potencia CV | Velocidad r.p.m |
|-----------|-------------|-----------------|
| FEX D 1 | 1 | 1.500 |
| FEX D 1,5 | 1,5 | 3.000 |
| FEX D 2 | 2 | 1.500 |
| FEX D 3 | 3 | 3.000 |
| FEX D 5 | 5,5 | 1.500 |
| FEX D 12 | 12,5 | 1.500 |
| FEX D 20 | 20 | 1.500 |

El Diluidor Serie FEX es un equipo de gran versatilidad, capaz de efectuar en una misma unidad, el proceso de dispersar, mezclar y diluir productos de diferentes viscosidades, de forma extraordinariamente eficiente y rápida. Una versatilidad que se traduce en la amplia aplicación de este diluidor en productos, procesos y campos tan diversos como la fabricación de pinturas al agua, revoques, dispersión de bases pigmentadas para la elaboración de tintas líquidas y pinturas, fabricación de colas blancas, adhesivos de dispersión o disolución en base disolvente para la industria en general.

La característica principal y la diferencia fundamental respecto a otros agitadores, radica en el intenso cizallamiento producido por la turbina tipo rotor que gira a alta velocidad y que realiza la doble acción de mezcla y cizallamiento sobre el producto que pasa a través del cabezal. Por ello, este agitador se emplea normalmente en los procesos de mezcla de dos o más líquidos de viscosidades similares o diferentes viscosidades y en la dispersión de sólidos insolubles, logrando suspensiones homogéneas y eliminando problemas de grumos. También se usa para la emulsión de aceites y productos grasos en base agua, obteniendo emulsiones homogéneas, uniformes y estables. Cabe destacar su aplicación a la hora de diluir productos sólidos de poca solubilidad y productos líquidos parcialmente miscibles, además de en la gelificación de productos tales como carbopoles, bentonitas, polielectrolitos, etc.

El modelo estándar está provisto de un solo eje diluidor de alto poder de dispersión, aunque IMS puede fabricar modelos de diluidores diferentes dependiendo del elemento a procesar. Para productos de mayor viscosidad y a fin de evitar zonas muertas de mezcla, existe la posibilidad de incorporar un segundo eje diluidor (duplex) con una pala central lenta y un disco o hélice tripala lateral. Al acoplar un tercer eje diluidor (triplex) se potencia la mezcla y la recirculación del producto.

Los materiales de construcción pueden ir desde aceros inoxidable hasta recubrimientos técnicos especiales. El volumen de fabricación abarca desde 200 a 20.000 litros en todos los modelos. Se trata de unos equipos que, independientemente del material, pueden incorporar sistema de vacío y doble camisa de calentamiento y/o refrigeración para mejorar los procesos y tiempos de fabricación.

En todos los casos, se pueden incluir sistemas de adición automática de componentes, instalando células de carga y terminales electrónicas de peso con memorias para formular, junto con sistemas de limpieza automática. Estos sistemas pueden ir controlados y actuados en su totalidad a través de programadores para mejorar el control, análisis y optimización de los procesos.

IMS S.L. está especializada en adaptar todos sus productos a sus necesidades. Nuestra preocupación por ofrecer la mejor maquinaria, nos lleva al estudio exhaustivo de la misma y de las últimas tecnologías para su fabricación. Una exigencia que unida a la calidad, sencillez, diseño y robustez de todos los mecanismos y elementos utilizados garantizan un óptimo funcionamiento con mínimos gastos de entretenimiento, conservación y explotación. Una garantía avalada también por el certificado de calidad ISO-9001/2 que posee toda la fundición de nuestros productos.