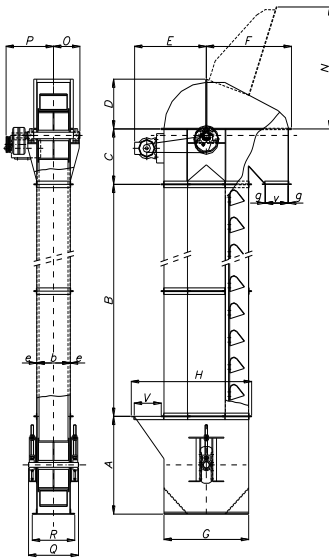


El elevador de cangilones serie Fex EC se utiliza para el transporte en vertical o en inclinaciones próximas a ésta, de materiales ya tratados o a granel, recogidos en la parte inferior del elevador y descargados, por gravedad, en la parte superior. Pueden ser abiertos o cerrados con una carcasa y se usan habitualmente en la industria del cemento, en plantas de tratamiento de carbón, aluminio, cal, acero etc. Las características del material a transportar y los requisitos de elevación determinan la elección entre elevadores de cangilones de cadena o de banda. Los de cadena se aplican para el transporte continuo de materiales. Tienen los cangilones unidos a una cadena de acero sin rodillos de gran resistencia a la fatiga, movida por unas ruedas de tracción lisas segmentadas tanto en el eje del cabezal como en el del pie o sección inferior. Los de banda se utilizan para el transporte continuo de grandes capacidades de material, alcanzando hasta 2 m/s como el de cadenas, pero se destina a alturas superiores, obteniendo flujos de material por encima de los 2000 m³/h. La fijación de los cangilones a la banda se realiza con tornillos de cabeza plana y las bandas pueden ser de distintos tipos, con máxima resistencia transversal en la banda y menos longitudinal. Su especial fabricación consigue darle de una excepcional resistencia y durabilidad en comparación con otro tipo de equipos. Estos elevadores industriales pueden tener una capacidad de carga elevada desde 1000 T/h, poseen un bajísimo coeficiente de fricción y se caracterizan por su movimiento silencioso. Está diseñado para trabajar en condiciones duras consiguiendo un rendimiento excelente. Una solución SIME.



Dimensiones en mm

TIPO	EC 1	EC 2	EC 3	EC 4	EC 5
A	670	970	970	970	1100
B	Cañas normalizadas 2000 y 4000 long.				
C	390	500	550	555	700
D	360	475	525	568	663
E	500	620	760	790	980
F	593	909	959	1056	1290
G	514	785	890	980	1186
H	1078	1495	1595	1787	2111
I	750	1000	1100	1200	1500
J	258	333	333	378	434
K	370	490	530	560	710
L	350	410	500	520	610
M	300	400	400	420	500
N	154	230	230	275	330
O	154	230	230	275	330
P	153	233	233	278	334
Q	110	180	180	200	250

***SIME se reserva el derecho de modificar cualquier medida o característica de la máquina sin previo aviso.**

CONSTRUCCIÓN

La estructura metálica está reforzada con perfiles electrosoldados de elementos modulares atornillados. La cabeza está formada por una caja de acero que soporta la transmisión, la rueda motriz dentada, el motor y la transmisión reductora. La bota es el componente inferior del elevador, que recibe el material y lo eleva con la banda inferior o rueda motriz. El tensor, situado normalmente en ella, se usa para guiar la banda o correa y tensar la cadena. La caja envuelve el elevador y se fabrica en secciones, formando la estructura para soportar todo el conjunto. Dispone de protección contra el polvo e impermeabilidad contra el agua para la banda, cadena o cangilones. La banda estándar provee tornillería de alta resistencia para soportar los estiramientos. Es también resistente al aceite y al desgaste, con una cubierta especial que resiste las cargas estáticas. En ella se disponen los cangilones, diseñados con un cuerpo nivelado al contorno con extremos altos para minimizar el derrame del material. Los extremos de los cangilones están reforzados para excavar material a ambos extremos del cangilón. La forma de los cangilones depende tanto del producto a transportar como de la zona de carga, pudiendo fabricarse en acero mecanosoldado, acero troquelado e incluso materiales poliméricos. Los cangilones varían sus anchos entre los 170 mm y los 1.150 mm, su altura entre los 160 mm y los 450 mm y su profundidad entre los 100 mm y los 360 mm.

Este elevador está accionado por un moto-reductor eléctrico de alto rendimiento, con transmisión por cinta en goma con revestimiento en antiaceite y antiestático y cárter antiaccidentes. Consta de distintas plataformas de servicio, tanto en la cabeza como en el distribuidor para efectuar inspecciones y mantenimiento de todos sus elementos. La escalera permite el acceso a estas plataformas y se instala en marcos cada uno o dos tramos. La ménsula sujetadora se encarga de sujetar los cables viento por medio de unas grapas alrededor de la caja del elevador. Un solo cartel ensamblado puede sujetar cuatro puntos de cable en cada esquina de la caja.

En la cabeza se sitúan unos ventiladores estándar que dejan salir el aire que puede entrar a través del distribuidor, aunque pueden tener una puerta de inspección en su lugar. Además, cuenta con una pata con tensor de la cinta con tornillo o contrapeso, cañas con bastidor enteramente electrosoldado, unión longitudinal especial estanca, caña tensa-cinta con ventanilla de apertura, caña con ventanilla de inspección, cabezal con tapa desmontable y dividida en dos mitades con plancha antidesgaste. El eje está realizado en acero y los pernos están zincados o cadmiados.

Entre los elementos de seguridad, presenta una plataforma intermedia, una jaula de seguridad de tubos y estructura alrededor de la escalera, pudiendo sustituir todo ello por un dispositivo de cinturón de seguridad sujeto a un cable tenso por medios deslizables con grapas de acero inoxidable.

Opcionalmente, puede colocarse un dispositivo electrónico para el control de las revoluciones y otro para la alineación de la cinta. Existe también otro dispositivo de desfogue en el panel de la cabeza y de la caja, que se sueltan para evitar daños en caso de explosión. También puede incluirse una toma de aspiración entre las cañas, paneles antideflagrantes, cinta especial para productos calientes abrasivos, tolvas de carga y descarga, polea al pie de traviesas. Es posible construirlo en acero inoxidable, zincado en caliente.

IMS S.L. está especializada en adaptar todos sus productos a sus necesidades. Nuestra preocupación por ofrecer la mejor maquinaria, nos lleva al estudio exhaustivo de la misma y de las últimas tecnologías para su fabricación. Una exigencia que unida a la calidad, sencillez, diseño y robustez de todos los mecanismos y elementos utilizados garantizan un óptimo funcionamiento con mínimos gastos de entretenimiento, conservación y explotación. Una garantía avalada también por el certificado de calidad ISO-9001/2 que posee toda la fundición de nuestros productos.