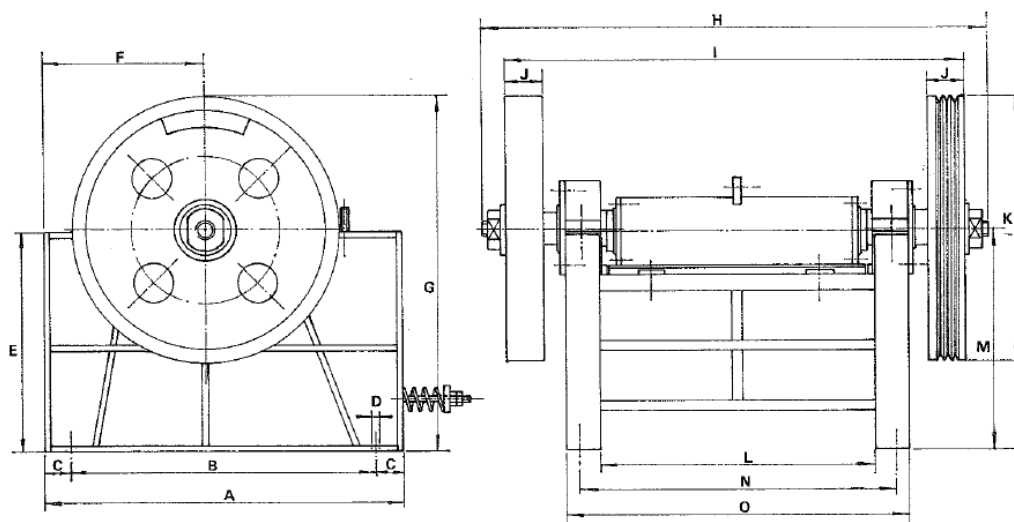


MODELOS	VS 280	VS 410	VS 700	VS 1000	VS 1200
DIMENSIONES BOCA	280x130 mm	410x160 mm	700 x 160 mm	1000 x 160 mm	1200 x 200 mm
MOTOR RECOMENDADO	10 kw/1450 rpm	20 kw/1450 rpm	25 kw/1450 rpm	30 kw/1450 rpm	40 kw/1450 rpm
VELOCIDAD VOLANTES	350 a 380 rpm	350 a 380 rpm	325 a 350 rpm	325 a 350 rpm	325 a 350 rpm
REGLAJE MIN/MAX	8 a 40 rpm	10 a 40 mm	15 a 60 mm	15 a 60 mm	15 a 60 mm
PROD. CON REGLAJE :					
15mm y 12% rechazo	2-2,5 m ³ /h	5-6.5 m ³ /h	8-10 m ³ /h	12-16 m ³ /h	-
20mm y 12% rechazo	2,5-3 m ³ /h	6-8 m ³ /h	10-12,5 m ³ /h	16-20 m ³ /h	22-26 m ³ /h
25mm y 12% rechazo	3-3,5 m ³ /h	8-9.5 m ³ /h	12-15 m ³ /h	20-25 m ³ /h	25-30 m ³ /h
35mm y 12% rechazo	3,5-4,5 m ³ /h	9-11 m ³ /h	15-18,5 m ³ /h	24-28 m ³ /h	30-36 m ³ /h
50mm y 12% rechazo	4-5,5 m ³ /h	11-12.5 m ³ /h	18,5-22 m ³ /h	28-32 m ³ /h	36-42 m ³ /h
60mm y 12% rechazo	4,5-6,5 m ³ /h	12-14 m ³ /h	22-24 m ³ /h	31-38 m ³ /h	41-50 m ³ /h
DIAMETRO VOLANTES	600 mm	800 mm	950 mm	1000 mm	1200 mm
PESO APROXIMADO	925 kg	2400 kg	3800 kg	5000 kg	7200 kg

Las Gravilladoras Serie VS son la mejor opción a la hora de obtener granulometrías pequeñas. Esto se debe al ancho de diente de las mandíbulas intercambiables. Una solución IMS.



Cotas generales de montaje mm.

TIPOS	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
VS280	700	500	100	22	634	450	952	860	790	108	600	306	652	396	446
VS410	1198	892	153	26	970	782	1338	1120	1055	170	800	416	938	540	616
VS700	1340	1130	105	26	825	598	1315	1500	1370	145	1000	826	830	890	1000
VS 1000	1340	1130	105	28	825	598	1315	1800	1670	145	1000	1026	830	1190	1296
VS 1200	1340	1130	105	30	825	598	1315	2000	1870	170	1100	1230	830	1390	1500

***IMS se reserva el derecho de modificar cualquier medida o característica de la máquina sin previo aviso.**

ELEMENTOS PRINCIPALES

Nuestras gravilladoras constan de un bastidor construido en chapa de acero, soldada eléctricamente y estabilizada convenientemente resultando un elemento de excelente robustez. Las bielas portamandíbulas de los modelos VS 280 y VS 410 se fabrican en hierro fundido sobradamente dimensionadas; en los demás modelos se construye de chapa de acero. El tubo donde se alojan el eje excéntrico y los rodamientos es de acero fundido especial por centrifugado y soldado eléctricamente, obteniendo un cuerpo de alta resistencia y seguridad. Este eje excéntrico, ampliamente dimensionado, se fabrica en acero especial resistente a los esfuerzos de fatiga. Los rodamientos oscilantes de doble hilera de rodillos van provistos de engrase propio e independiente y de contratapas montadas con retenes para evitar el paso del polvo.

En los extremos cónicos del eje se montan los volantes perfectamente equilibrados. Volantes que son intercambiables entre sí y de los cuales uno va provisto de canales para correas trapezoidales.

Las mandíbulas, montadas sobre bastidor y bielas, son intercambiables y van fijadas por medio de cuñas que permiten un fácil montaje y desmontaje. Dichas mandíbulas se construyen de acero al manganeso y son reversibles, aprovechándose así al máximo al pasar la parte inferior una vez gastada a la superior.

En los laterales de la cámara de trituración se montan blindajes de planchas de acero, sobradamente dimensionadas y fácilmente sustituibles, evitando así el desgaste del cuerpo de la machacadora.

Cabe también destacar que el reglaje de mayor a menor abertura en los modelos VS 280 y VS 410 se consigue por medio de una corredera suplementada en la parte posterior, por medio de pletinas que consiguen ese reglaje. En el resto de modelos, el sistema de reglaje se consigue por un sencillo sistema de cuña que desplaza la biela hacia delante o hacia detrás. Este sistema facilita una gran variedad de medidas ya que el desplazamiento de las cuñas se realiza por medio de tuercas.

IMS S.L. está especializada en adaptar todos sus productos a sus necesidades. Nuestra preocupación por ofrecer la mejor maquinaria, nos lleva al estudio exhaustivo de la misma y de las últimas tecnologías para su fabricación. Una exigencia que unida a la calidad, sencillez, diseño y robustez de todos los mecanismos y elementos utilizados garantizan un óptimo funcionamiento con mínimos gastos de entretenimiento, conservación y explotación. Una garantía avalada también por el certificado de calidad ISO-9001/2 que posee toda la fundición de nuestros productos.