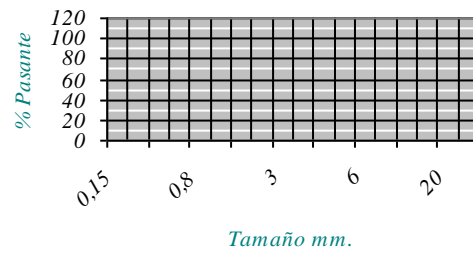


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	MAR 350	MAR 500 R	MAR 1.000
Diámetro Rotor	900 mm.	1.000 mm.	1.000 mm.
Nº de Martillos	2	2	2
Revoluciones del Rotor R.P.M.	1.000-1.350	1.300-1.500	1.200-1.500
Potencia	75 CV	150 CV	220 CV
Arena Producida	50 - 60%	50 - 60%	50 - 60%
Producción	40 Tn/h.	60 Tn/h.	120 Tn/h.
Tamaño Alimentación	5 - 30 mm.	5 - 60 mm.	5 - 60 mm.
Peso	5.100 Kg	6.130 Kg	9.850 Kg

Los Molinos Serie Fex MAR se proyectan según los criterios más avanzados en la técnica de la trituración mediante martillos para tratar materiales lapídeos, inclusive los abrasivos. Los tamaños de fragmentación de la alimentación oscilan entre 5 y 60 mm, produciendo así inertes poliédricos y un porcentaje de arena de 0 a 6 mm que dependiendo del material se aproxima al 80%*. De esta manera, estos molinos transforman en arena las granulometrías producidas en excedente. Una circunstancia frecuente en todas las canteras y para la que ofrecemos unos resultados globales que satisfacen las demandas de construcción más exigentes. El interior de nuestro molino arenero reversible está totalmente blindado con placas de fundición intercambiables. Todo para garantizar la máxima duración. Las dimensiones indicadas pueden modificarse para ajustarse a las necesidades. Una solución IMS.

CURVA GRANULOMÉTRICA

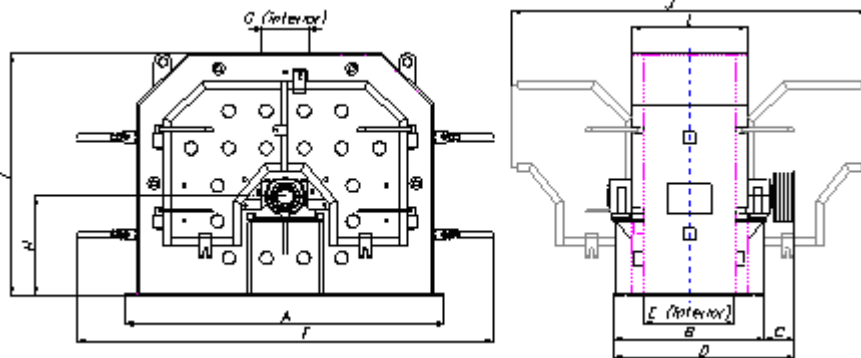


*El tipo de material usado en el proceso de trituración puede variar la curva granulométrica.

dimensiones en mm.

MODELO	MAR 500	MAR 1000
A	2.125	2.125
B	1000	1.525
C	202	234
D	1202	1.759
E	600	1.070
F	2.720	2.720
G	250	250
H	671	671
I	1.641	1.641
J	775	1.550

***IMS se reserva el derecho de modificar cualquier medida o característica de la máquina sin previo aviso.**



FUNCIONAMIENTO

El principio del funcionamiento de este molino de choque se basa en la energía cinética de ambos martillos que giran a gran velocidad (de 50 a 63 m/seg.). De esta manera, se obtiene una trituración efectiva en elementos progresivamente más finos con una fuerza de inercia reducida. Los dos martillos los lanzan contra las paredes (planchas de desgaste) siguiendo trayectorias perpendiculares a dichas paredes. Los inertes, vertical y uniformemente alimentados, solo reciben el choque de los martillos, una acción que comporta una turbulencia y unos choques limitados dentro de la cámara de trituración, diseñada para aprovechar al máximo la velocidad de dichos inertes. Se trata de un impacto que no produce raspaduras, restringiéndose así eficientemente el desgaste de las planchas de revestimiento y de los martillos.

Una de las ventajas de nuestras máquinas es la completa accesibilidad por todos sus lados, permitiendo rápidas intervenciones y regulaciones definitivas. De esta manera, se reduce el tiempo de mantenimiento respecto a otras máquinas existentes en el mercado. Además, puede equiparse con un alimentador distribuidor vibrante que asegure la distribución homogénea de la alimentación sobre la zona de impacto de la cámara de trituración. Un sistema que permite una mayor uniformidad del producto y un mejor aprovechamiento de las partes susceptibles de desgaste.

DESGASTE

La reducción del desgaste de las corazas y de los martillos se consigue a través de un distribuidor que limita la turbulencia y los golpes. Este distribuidor hace que la cámara de trituración aproveche al máximo la alimentación vertical y uniforme del material y la velocidad de los inertes.

OPTIMIZACIÓN

Las cuatro regulaciones de coraza, martillos y la reversibilidad del movimiento, permiten optimizar la producción de arenas tanto gruesas como finas, obteniéndose una curva granulométrica continua y constante. La regulación a máquina abierta permite la visualización inmediata de la separación entre martillo y coraza. El montaje de un variador de frecuencia para secuenciar velocidades ayuda a maximizar la producción, automatismo que trabaja según parámetros de laboratorio y elimina los paros técnicos por cambios mecánicos de piezas que pueden surgir si varía velocidad o material.

MANUTENCIÓN

Los martillos plancha del tipo autobloqueo son reversibles y capaces de ofrecer 3+3 posiciones de avance hacia el exterior para compensar el desgaste por el uso, consumiendo así más del 70% de su peso inicial. Poseen un especial sistema de fijación que permite una rapidísima sustitución de los mismos. Además, las corazas están fijadas al armazón simplemente por medio de unas cuñas cónicas externas, que pueden volver a utilizarse perfectamente. Todas ellas son intercambiables, reduciéndose así costos de mantenimiento. Todas las partes susceptibles de desgaste están fabricadas con materiales que ofrecen una extraordinaria resistencia al mismo.

IMS S.L. está especializada en adaptar todos sus productos a sus necesidades. Nuestra preocupación por ofrecer la mejor maquinaria, nos lleva al estudio exhaustivo de la misma y de las últimas tecnologías para su fabricación. Una exigencia que unida a la calidad, sencillez, diseño y robustez de todos los mecanismos y elementos utilizados garantizan un óptimo funcionamiento con mínimos gastos de entretenimiento, conservación y explotación. Una garantía avalada también por el certificado de calidad ISO-9001/2 que posee toda la fundición de nuestros productos.

C/ PLÀ DE FOIOS, 12 POL. IND MONCADA III 46113 VALENCIA

+34 961399 806 WWW.INDUSTRIASEGUI.COM

