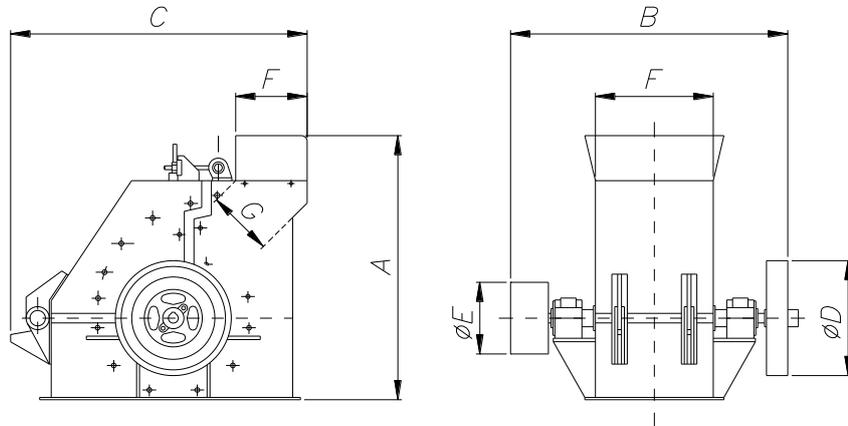




MODELO	0	0B	1B	2P	3R	4R	4RA
Peso aprox. kg	90	275	450	1200	2000	5000	7500
r.p.m. normales	1500/3000	500/3000	500/3000	1300	1100	850	850
Consumo aprox. HP	2	5	10	15	25	75	100
Motor recomendado HP	4	8/10	12/15	25/30	40/50	125/150	150/180
Nº martillos triturador	8	12	12	16	20	20	32
Nº martillos impactor	-	-	-	12	15	15	-
Rendimientos horarios medios en calizas hora, tamaños salida 0/40 mm	800/10000	3/4000	4/6000	20/30000	30/50000	70/100000	125/150000

El Molino de Martillos Serie Fex está diseñado para la molienda de productos de dureza media poco abrasivos a fin de obtener un tamaño de grano superior a 1 mm. Un equipo que, gracias a su versatilidad y prestaciones, puede realizarse en tamaño reducido para su uso en laboratorio y también usarse como molino o triturador con solo adaptar las parrillas a las dimensiones adecuadas. La ventaja de estos molinos reside en las relaciones de reducción, con ratios de hasta 30-20:1. Se trata de una construcción de gran robustez, compuesta por martillos fabricados con materiales altamente resistentes al desgaste y al impacto; bulones de martillos de gran diámetro; eje de giro sobredimensionado, etc. Su interior está forrado con placas de fácil intercambio que, según sea el producto a moler, están realizadas con materiales resistentes o altamente resistentes al desgaste. Su cuerpo se separa fácilmente en dos partes, con puertas laterales para acceder al interior y agilizar las labores de mantenimiento y supervisión. También se pueden incorporar elementos hidráulicos para la apertura del cuerpo, principalmente en grandes equipos. Las parrillas se pueden extraer fácil y rápidamente del cuerpo del molino, descargando en muy poco tiempo el triturador en caso de atasco. Una solución IMS.



MODELO	0	0B	1B	2P	3R	4R	4RA
A	360	510	660	880	1379	1700	1700
B	780	1050	1150	1255	1491	1874	1874
C	550	775	1095	1528	1535	1792	2192
D	-	-	-	500	600	800	800
E	125	153	171	280	374	675	675
F	147x155	270x250	342x335	460x428	583x380	720x450	1114x450
G	80	120	140	250	330	345	345

***IMS se reserva el derecho de modificar cualquier medida o característica de la máquina sin previo aviso.**

CONSTRUCCIÓN

Se trata de un molino de máxima robustez, cuyos blindajes son estriados y los elementos de choque fabricados en acero al manganeso en aleación 12/14 %. Sus ejes pasadores son de acero cromo tratado para resistir mejor los esfuerzos de flexión y torsión. Los volantes de inercia en los modelos 2P, 3R y 4R son gruesos y contrapesados a fin de reducir el consumo de fuerza motriz. La estructura está realizada en plancha oxicortada con amplios gruesos y nervaduras unidas con soldadura básica de alta resistencia para garantizar la ausencia de roturas de este sólido armazón. Cuenta con rodamiento de doble hilera de rodillos, con series reforzadas de alta calidad en cajas especiales de una gran resistencia. El eje de rodete es de construcción mixta para poder usarlo como triturador e impactor. La cortina de cadenas en la boca de entrada impide la salida de piedras despedidas y, al mismo tiempo, impide la entrada de exceso de material para evitar atascos. Los martillos son simples o compuestos y pueden presentar formas muy diversas según el giro del material a triturar y la función a realizar: pulverización, machaqueo, desterronamiento, tratamiento de materias fibrosas, de virutas metálicas, etc. Los discos sobre los cuales se encuentran fijados los martillos son de chapa de acero moldeado con forma cilíndrica o poligonal. Tienen varias series de agujeros situados a distancias crecientes desde el centro para mantener una separación constante entre los extremos de los martillos y las placas de trituración o las parrillas. Así, los ejes de articulación de los martillos pueden desplazarse progresivamente hacia la periferia. Las parrillas son de chapa perforada o barrotes de acero laminado o moldeado.

FUNCIONAMIENTO

El Molino de Martillos articulados utiliza un rotor de eje horizontal que gira a alta o baja velocidad en el interior de una cámara revestida de blindajes. El rotor lo conforman una serie de discos con ejes sobre los que se articulan masas de choque autónomas. La velocidad del rotor, entre 20 m/s y 60 m/s para trituración normal, y superiores para molienda más fina, origina una fuerza centrífuga que hace que el conjunto de masas o martillos se dispongan en posición radial para impactar los materiales alimentados, provocando una primera rotura. Los martillos lanzan el material contra las placas de impacto del interior donde vuelve a romperse. Un proceso que se repetirá hasta conseguir el tamaño deseado. El molino se puede equipar con parrillas que determinen el tamaño máximo de la partícula, donde una cizalla produce la última rotura. En caso de excesiva resistencia, atascamiento o aparición de intriturbables, los martillos articulados se inclinan hacia atrás para disminuir su resalte.

IMS S.L. está especializada en adaptar todos sus productos a sus necesidades. Nuestra preocupación por ofrecer la mejor maquinaria, nos lleva al estudio exhaustivo de la misma y de las últimas tecnologías para su fabricación. Una exigencia que unida a la calidad, sencillez, diseño y robustez de todos los mecanismos y elementos utilizados garantizan un óptimo funcionamiento con mínimos gastos de entretenimiento, conservación y explotación. Una garantía avalada también por el certificado de calidad ISO-9001/2 que posee toda la fundición de nuestros productos.