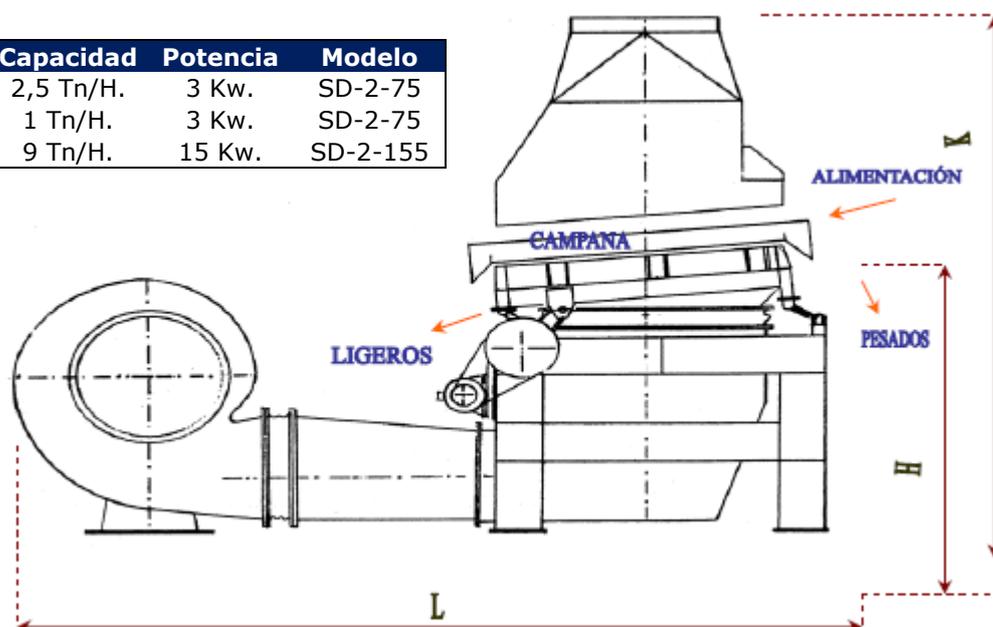




	LONGITUD	L	H	PESO
<b><i>Sin campana</i></b>				
<b>Fex SD 1-75</b>	1.300 mm	3.600	1.900	1.100 kg
<b>Fex SD 1-105</b>	1.300 mm	3.800	1.900	1.200 kg
<b>Fex SD 1-155</b>	1.300 mm	3.900	1.900	1.350 kg
<b><i>Con campana</i></b>				
<b>Fex SD 2-75</b>	1.300 mm	3.600	2.900	1.250 kg
<b>Fex SD 2-105</b>	1.300 mm	3.800	2.900	1.450 kg
<b>Fex SD 2-155</b>	1.300 mm	3.900	2.900	1.600 kg

La utilización de este Separador Densimétrico serie Fex SD abarca con gran eficacia un extenso campo de productos con densidades bajas, medias y altas. Trabaja con productos minerales como cal, cock, dolomía, manganeso, mineral de hierro, cobre, etc. En cuanto al reciclaje, trata eficientemente compost, triturado de aluminio y plástico, triturado de cobre y plástico, escorias de acero inoxidable, serrín y viruta de madera, etc. Las producciones son proporcionales a la superficie de la caja de tratamiento y al producto. Dada la complejidad de estos es necesario hacer una evaluación para cada problema a fin de conseguir óptimos resultados. A título orientativo, las producciones son proporcionales a la superficie de la caja de tratamiento. Una solución IMS.

PRODUCTO	Capacidad	Potencia	Modelo
Triturado de Plástico	2,5 Tn/H.	3 Kw.	SD-2-75
Triturado de Aluminio	1 Tn/H.	3 Kw.	SD-2-75
Compost y Vidrio	9 Tn/H.	15 Kw.	SD-2-155



## DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Nuestros modelos standard comprenden:

- Caja móvil vibrante
- Chasis soporte
- Mecánica de vibración con motorización
- Motoventilador con regulador de caudal
- Conducto de unión entre ventilador y separador densimétrico.
- Suspensiones mediante amortiguadores

Suministro opcional:

- Campana de evacuación estática
- Armario de mando
- Variador de velocidad
- Equipo de captación de polvo

## VERSIONES

Dependiendo del grado de polvo contenido en el producto, se equipa con campana de captación (Modelo SD-2) o sin ella (Modelo SD-1).

## FUNCIONAMIENTO

La separación de productos por vía gravimétrica en seco se obtiene en una caja inclinada. El fondo perforado recibe un flujo de aire cuya misión es crear un lecho que mantenga en suspensión el producto a tratar. Al mismo tiempo, la caja se dota de un movimiento vibratorio, que junto con la fluidificación, produce dos efectos:

- ① Los productos de mayor densidad se separan de los de menor densidad y, por gravedad, ocupan el fondo de la caja ascendiendo al extremo superior de la misma por el movimiento vibratorio.
- ② Los productos de menor densidad ocupan la parte superior de la caja, desplazándose por gravedad a la parte baja de la misma.

La granulometría de los productos a tratar abarca desde 0,5 mm hasta 60 mm aproximadamente, y el equipo es capaz de tratar franjas, cuyo ancho varía en función de la diferencia de densidades.

IMS S.L. está especializada en adaptar todos sus productos a sus necesidades. Nuestra preocupación por ofrecer la mejor maquinaria, nos lleva al estudio exhaustivo de la misma y de las últimas tecnologías para su fabricación. Una exigencia que unida a la calidad, sencillez, diseño y robustez de todos los mecanismos y elementos utilizados garantizan un óptimo funcionamiento con mínimos gastos de entretenimiento, conservación y explotación. Una garantía avalada también por el certificado de calidad ISO-9001/2 que posee toda la fundición de nuestros productos.