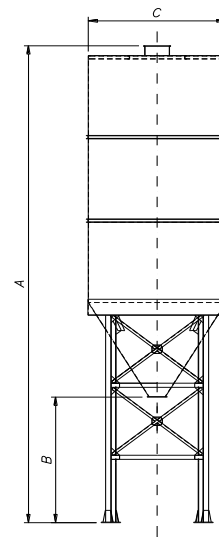




IMS está especializada en la construcción de silos de la más alta calidad para almacenar productos pulverulentos, granulares e industriales en general. Se trata de un cuerpo cilíndrico compuesto por una serie de virolas de distinto espesor, unidas por soldadura automática, previa preparación solapada a ángulo único para garantizar la penetración total. Este solape es un proceso de gran complejidad que consiste en el doblado interno del extremo de una de las piezas sobre la que se monta la siguiente. Así, en el momento de la soldadura, las dos piezas se convierten en una para darle mayor consistencia al silo. Estas características dan a este cuerpo cilíndrico una sobrerrigidez en todas y cada una de las uniones soldadas, eliminando así la necesidad de rigidizadores en el cuerpo cilíndrico. Una solución IMS.



Capacidad m <sup>3</sup>	17	17	20	20	25	30	40	60	80	100	130	170	200	250	300	400	500
A	4,8	4,8	4,8	5,5	5,5	5,5	6,5	6,5	7,5	6,55	6,55	7,42	7,42	8,05	10,35	11,35	13,35
B	1	1	1	1	1	1,3	1,3	1,3	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8
C	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,8	4,8	4,8	4,8	5,5	5,5	5,5	6,5	6,5	7,5

**\*IMS se reserva el derecho de modificar cualquier medida o característica de la máquina sin previo aviso.**

## CONSTRUCCIÓN

Construimos silos de diferentes alturas y en distintos materiales como acero al carbono, acero inoxidable y aluminio, pudiéndose modificar todas las dimensiones para ajustarse a las necesidades.

El acabado de estos silos se realiza en imprimación y esmalte en poliuretano con alto poder anticorrosivo. La boca de la tubería de alimentación está situada como mínimo a 1 m. del suelo y puede bajar hasta 0,50 m. en los silos de gran capacidad. Todos nuestros silos constan de sendos cierres de mariposa o guillotina para la descarga del material; una descarga bridada cuyas dimensiones se adaptan a las necesidades. En el techo, dispone de barandilla de protección, boca de hombre, ventilación atmosférica y escalera con quitamiedos. Los silos de gran capacidad disponen de una tubería para la carga neumática del cemento y van dotados con sistema antibóvedas mediante fluidificación. Estos silos pueden suministrarse con tornillos transportadores o alveolares para la descarga y con indicadores de nivel para el control de la capacidad del cemento. Para la carga se puede suministrar un tubo interior de diámetro según las necesidades, con codos tipo calderón. Tubos que se pueden revestir de alúmina en caso de material altamente abrasivo y con diámetros según necesidades. Opcionalmente, se les puede dotar de elementos tales como sistema de pesaje mediante células de carga y otros para eliminar el riesgo de emisión de polvo y de sobrecarga o presurización excesiva, circunstancia que produce la mayor parte de los daños a los silos o sus accesorios durante la operación de llenado de los tanques.

Un sistema que incluye componentes tales como un controlador de presión, filtro, controlador de presencia de aire, espita de cambio de presión, indicador de nivel, válvula a manguito y control de la misma, flangia, tubo de alimentación, panel central de control, panel individual de potencia, sirena y una válvula de seguridad. Además, este sistema evita la polución atmosférica y dispone de un medidor de presión electrónico que indica cuando efectuar mantenimiento del filtro. A través del panel de control se puede comprobar tanto la presión interna de cualquier silo, como el indicador máximo de nivel libre y la presencia de aire comprimido en la válvula a manguito y en el filtro, si lo tiene.

Nuestros silos pueden ser también desmontables, contruidos con paneles longitudinales atornillados que se pueden transportar en camiones estándar, minimizando así los costes. Otra de las ventajas de estos silos es que, al ser desmontables, son más fáciles de reparar e incluso de hacerlos más altos. De hecho, puede ser montado por los mismos compradores. El mercado principal de estos silos es el de productos granulares y en polvo: arenas, yesos, cal, cementos, minerales, morteros secos, etc.

**IMS S.L. está especializada en adaptar todos sus productos a sus necesidades. Nuestra preocupación por ofrecer la mejor maquinaria, nos lleva al estudio exhaustivo de la misma y de las últimas tecnologías para su fabricación. Una exigencia que unida a la calidad, sencillez, diseño y robustez de todos los mecanismos y elementos utilizados garantizan un óptimo funcionamiento con mínimos gastos de entretenimiento, conservación y explotación. Una garantía avalada también por el certificado de calidad ISO-9001/2 que posee toda la fundición de nuestros productos.**