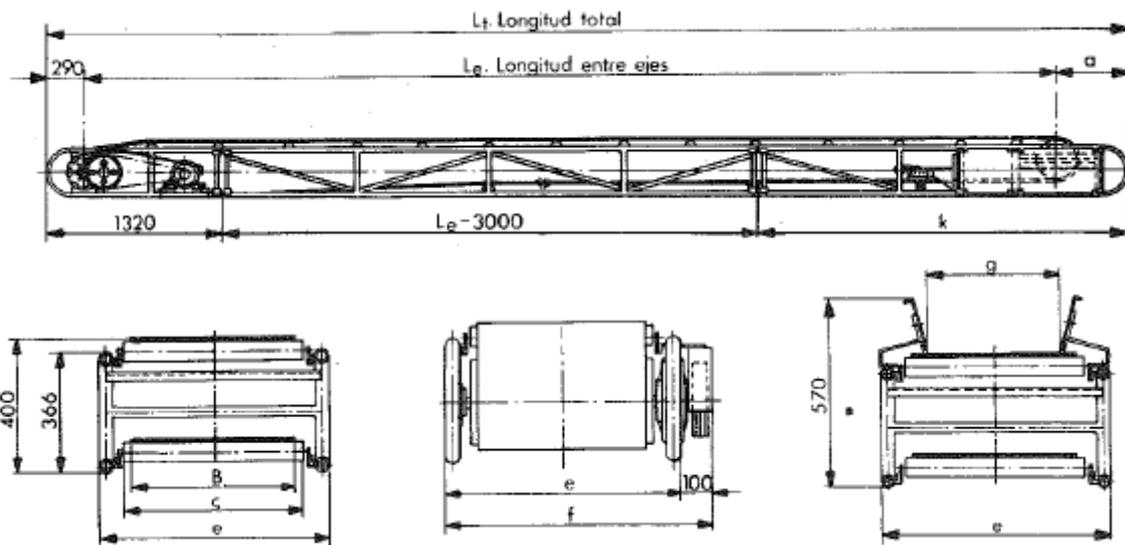




Longitud entre ejes	Ancho de Banda	Rendimiento en horizontal	
		a granel m ³ /h a 1m/seg	en bultos/h a 0,5 m/seg
Hasta 20 m	400 mm	22	800
	500 mm	35	800
	600 mm	55	800
De 21 a 50 m	400 mm	22	800
	500 mm	35	800
	600 mm	55	800

* El rendimiento disminuye un 1% por cada grado de inclinación.

Este Transportador de Banda Fijo posee una máxima robustez estructural junto con una máxima capacidad de transporte cuanto mayor sea el ancho de banda. Sus tramos modulares facilitan el transporte, montaje y adaptación a cualquier longitud de transportador. Una solución IMS.



Dimensiones en mm.

LONGITUD ENTRE EJES	B	a	c	e	f	g	K
Hasta 20 m	400	560	452	583	683	300	2530
	500	560	552	683	783	400	2530
	600	560	652	783	883	500	2530
De 21 a 50 m	400	910	452	583	683	300	2880
	500	910	552	683	783	400	2880
	600	910	652	783	883	500	2880

*IMS se reserva el derecho de modificar cualquier medida o característica de la máquina sin previo aviso.

CONSTRUCCIÓN

La estructura del soporte-chasis es un bastidor en celosía de alta rigidez. Puede ser de largueros de tubo de acero redondo soldados por resistencia eléctrica, una estructura para instalaciones fijas construido en tubo de 33 mm diámetro exterior y 3mm de espesor. Su construcción por medio de módulos estandarizados de cabeza, pie y tramos intermedios, ofrece numerosas ventajas. Posee estaciones de rodillos con brida para modificar fácilmente su distribución y centrado de la banda. Los soportes admiten situar los rodillos en tres posiciones avanzándolos o retrasándolos de la posición normal a fin de centrar la banda. En cuanto al accionamiento, se realiza mediante un reductor pendular de árbol hueco y transmisión al motor. La cabeza motriz está convenientemente reforzada y incluye el tambor motor, de 260 mm de diámetro, con su accionamiento completo, es decir, el reductor de velocidad directamente acoplado al eje del tambor, motor eléctrico trifásico de potencia hasta 4 CV y correas trapezoidales de goma. El tambor motriz es de jaula de ardilla en perfiles en U, apoyados al eje motriz por dos discos en los extremos y dos discos centrales. Su eje está calculado a torsión y flexión. El reductor de velocidad se monta en carcasa de aluminio, con engranajes de acero cromo-molibdeno, tratados térmicamente y con ejes montados sobre rodamientos a bolas de primera calidad, todo ello en baño de aceite para engrase continuo de por vida. Las correas trapezoidales están protegidas para alargar su duración.

El pie tensor incluye tambor tensor y protección de retorno. Tiene 260 mm de diámetro y gira libremente sobre un eje con rodamientos a bolas de primera calidad. Dicho eje dispone de un agujero roscado en ambos extremos, donde actúan los tornillos tensores para la alineación y tensado de la banda. La protección de retorno con faldillas de goma elimina las materias que podrían adherirse a los tambores. La longitud de recorrido del tensor puede ser de 300 ó 600 mm, según sea la longitud del transportador. El modulo intermedio, en el caso de ser tubular, está formado por tubos soldados de 33 mm de diámetro exterior y 27 mm de interior, debidamente arriostrados que lo convierte en un conjunto resistente, a la par que ligero. Los módulos se acoplan con la cabeza y pie con espárragos roscados que permiten variar su longitud y desmontarlo. Los módulos intermedios se construyen en longitudes normalizadas de 4,2 1 y 0,5 m para componer cualquier longitud. Los anchos estándar de banda son 400, 500 y 600, aunque se pueden fabricar anchos superiores y especiales sobre demanda. La separación máxima entre apoyos es de 8 m, siendo la separación entre rodillos portantes de 0,5 m y de 2 m entre los de retorno. Provisto de un rascador deflector, construido en chapa de acero plegada y electrosoldada y faldón de goma atornillado y puesto en contacto con la cara interior de la banda, para evitar la suciedad en el tambor de cola. Para conseguir mayor protección y seguridad, el tambor tensor va carenado con chapa de plástico atornillada, haciéndolo inaccesible incluso al engrase. Se pueden suministrar accesorios tales como laterales de contención para la banda, cubiertas protectoras, pasarelas de visita, postes de apoyo, tolvas de guía o encauzadoras, mesas de descarga, estaciones de rodillos, rascaderas, tambores, piqueras de descarga, mecanismos variadores de velocidad, etc.

IMS S.L. está especializada en adaptar todos sus productos a sus necesidades. Nuestra preocupación por ofrecer la mejor maquinaria, nos lleva al estudio exhaustivo de la misma y de las últimas tecnologías para su fabricación. Una exigencia que unida a la calidad, sencillez, diseño y robustez de todos los mecanismos y elementos utilizados garantizan un óptimo funcionamiento con mínimos gastos de entretenimiento, conservación y explotación. Una garantía avalada también por el certificado de calidad ISO-9001/2 que posee toda la fundición de nuestros productos.