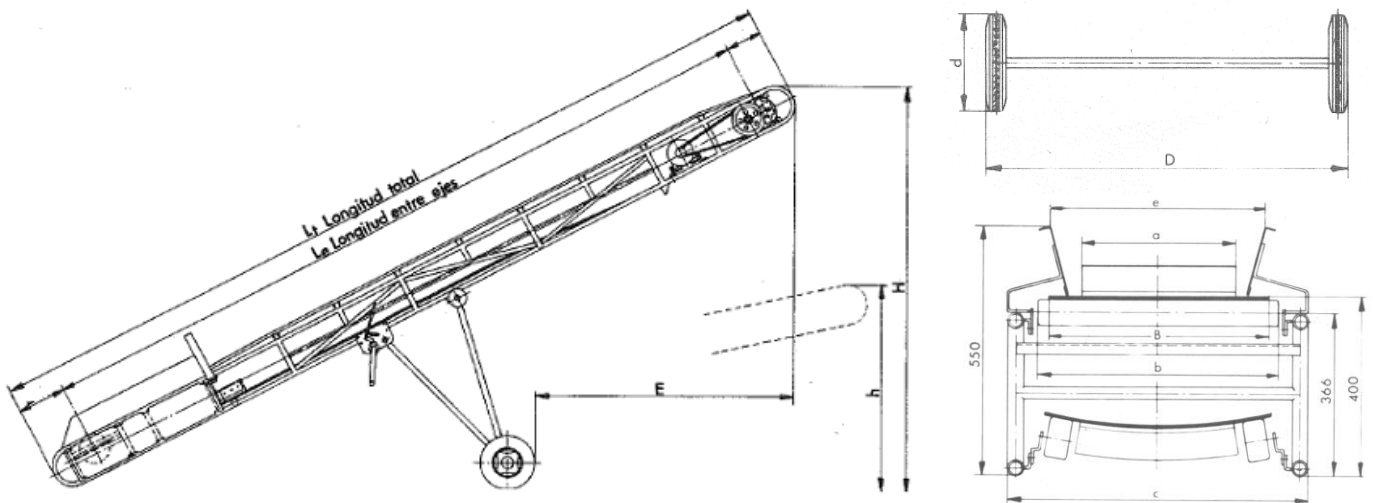




DIMENSIONES GENERALES

Diámetro de tambores: 260mm
Diámetro rodillos portantes: 60mm
Diámetro rodillos retorno: 90mm
Separación rodillos portantes: 500mm
Separación rodillos retorno: 1000mm
Velocidades normalizadas: 0.5 y 1 m/seg
Altura de las trabas de arrastre: 70mm
Separación trabas de arrastre: 500mm
Tambor tensor y motor: 220 mm Ø
Rodillos portantes y de retorno: Tipo 60L, de 60 mm Ø

Los Transportadores de Banda Móviles se conocen también como tipo Calcita, adaptables a múltiples labores de manutención de productos a granel de granulometrías gruesas y cargas aisladas (sacos, cajas, etc.). Indicado para infinidad de productos gracias a que la banda va provista de trabas de arrastre de 70mm de altura dispuestas a 500mm de paso. Este transportador puede elevar diferentes tipos de productos, siendo la banda y las trabas de arrastre de goma vulcanizada de la mejor calidad. El accionamiento mediante motor de dos velocidades, lenta para bultos y rápida para gráneles, lo convierte en un transportador muy versátil que, gracias a su ligereza, es muy manejable. Una solución IMS.



LONGITUD MTS	E mm	h mm	H mm	D mm	d mm
5	1850	1700	3350	1200	400
6	2100	1900	4000	1400	560
7	2700	2100	4650	1400	560
8	2900	2300	5250	1600	560
9	3300	2500	5900	1600	560
10	3800	2700	6500	1900	560
11	4600	2900	7150	1900	560
12	4900	3100	7850	1900	560

Ancho de la banda 8 mm	a mm	b mm	c mm	e mm	Rendimiento en m ³ /h a 1 m ³ /seg y 40% inclinación
400	250	450	580	380	60
500	350	550	680	480	80
600	450	650	780	580	100

***SIME se reserva el derecho de modificar cualquier medida o característica de la máquina sin previo aviso.**

CONSTRUCCIÓN

Transportador que, en caso de ser tubular, está construido en tubo de 33 mm diámetro exterior y 3 mm de espesor. Su construcción por medio de módulos estandarizados de cabeza, pie y tramos intermedios, ofrece numerosas ventajas, así como la posibilidad de alargar el transportador cuando se precise, su rápido montaje y su fácil transporte.

El bastidor de este transportador está formado por cuatro perfiles longitudinales, sección rectangular en acero de 40 x 30 x 2, arriostrados entre sí formando celosía. Está provisto de laterales de chapa en toda su longitud, atornillados a la armadura y en la parte inferior, dispone de una amplia tolva de carga igualmente metálica.

Tanto los rodillos portantes, tipo 60L, como los de retorno están contruidos en tubo de acero y montados sobre rodamientos a bolas, protegidos a su vez por laberintos de nylon contra la entrada y salida de grasa. Los de retorno, tipo 90L, están contruidos en acero y disponen igualmente de rodamientos a bolas de primera calidad.

El reductor de velocidad de la cabeza motriz tiene baño de aceite, con motor cerrado y autoventilado. Un conjunto motriz con carcasa de protección y con tambor bombeado para autocentrado de la banda jaula ardilla simple "T", del que también dispone la cabeza tensora. El tambor tensor, situado bajo la tolva, también está debidamente protegido, así como los husillos, impidiendo la entrada de cualquier cuerpo extraño entre la banda y el tambor.

Incluye rascador de banda tipo quilla y tolva encauzadora desmontable. Los tramos intermedios pueden ser de 2, 3, 4, 5 y 6 m en anchos de 400, 500 y 600mm, para adaptar el transportador a cualquier longitud de transporte.

En cuanto al carro distribuidor, se puede almacenar en toda su longitud. Se desplaza por grupo moto-reductor y está provisto de encauzador de descarga a uno o dos lados y carril de rodadura. Las cintas pueden incorporar un pie en forma de V o tijera. El tren de rodaje cuenta con ruedas neumáticas o macizas y mecanismo de graduación de altura con manivela, trinquete y gatillo de seguridad, o bien centralita hidráulica mediante pistón. Permite regular, por medio de cable de acero, poleas y manivelas, la inclinación de la máquina, así como su transporte a diferentes lugares de trabajo.

IMS S.L. está especializada en adaptar todos sus productos a sus necesidades. Nuestra preocupación por ofrecer la mejor maquinaria, nos lleva al estudio exhaustivo de la misma y de las últimas tecnologías para su fabricación. Una exigencia que unida a la calidad, sencillez, diseño y robustez de todos los mecanismos y elementos utilizados garantizan un óptimo funcionamiento con mínimos gastos de entretenimiento, conservación y explotación. Una garantía avalada también por el certificado de calidad ISO-9001/2 que posee toda la fundición de nuestros productos.