



Tambor motriz	$\phi_{ext}=595 \text{ mm}$, $L=1400 \text{ mm}$
Estación portante de rodillos lisos	Estación en artesa de tres rodillos a 20°
Estación portante de rodillos de impacto	Estación en artesa de tres rodillos a 20°
Tambor de retorno	$\phi_{ext}=605 \text{ mm}$, $L=1400 \text{ mm}$, conicidad 1°
Rodillo de retorno	$\phi_{ext}=133 \text{ mm}$, $L=1400 \text{ mm}$, $\phi_{eje}=20 \text{ mm}$
Banda del transportador	Banda lisa EP/500 4-4x2 cerrada, 1200x12000
Acoplamiento elástico	$M_{max}=200 \text{ kgm}$, eje entrada $\phi=44 \text{ mm}$, eje salida $\phi=44 \text{ mm}$, $f_s=1.25$
Grupo moto-reductor	5.5 CV, $\omega_{salida}=25.8 \text{ rpm}$, 160 kgm, $r=1:55.6$, $f_s=1.5$

El Transportador de Celosía Reforzada serie FEX es un dispositivo destinado al transporte de sólidos procedentes de una tolva de acumulación. La máquina se ubica bajo la boca de salida de la tolva, regulando el caudal de salida de material de la misma. Puesto que el dispositivo debe soportar el peso del material ubicado sobre el mismo en la zona de descarga, el chasis debe estar integrado por perfiles laminados. Tanto la longitud total del alimentador como la anchura de la banda lisa montada se ajustan a las necesidades del cliente. La instalación de estaciones portantes de tres rodillos en artesa incrementa la capacidad de transporte de este dispositivo con respecto a uno integrado por estaciones de rodillos planas. Del mismo modo, la instalación de rodillos de gran tamaño confiere al conjunto una gran robustez. Una solución IMS.

CONSTRUCCIÓN

El chasis de este transportador está integrado por viguetas y perfiles laminados, arriostrados y soldados formando un cajón de gran solidez, uniéndose las viguetas del chasis mediante perfil estructural de acero. El conjunto está integrado por diferentes estaciones portantes en artesa a 20 °. Las estaciones portantes de la zona de carga, montan rodillos de impacto sobre los que se montan unos aros de goma que permiten amortiguar las cargas provocadas por el impacto del material a transportar sobre la banda. Asimismo, las estaciones portantes de la zona de transporte montan rodillos lisos. Los tramos modulares facilitan tanto el transporte como el montaje y la adaptación a cualquier longitud. Dispone vanos entre apoyos de 13 a 18 m, dependiendo del ancho de banda. El tramo intermedio puede incluir paralela de visita, cubierta abatible galvanizada y, en general, todos los demás sistemas necesarios para garantizar la seguridad.

La banda es de goma de tres o cuatro telas según aplicación, pudiéndose suministrar en diferentes anchos y longitudes. Una banda que incorpora un rascador fácilmente intercambiable en el tambor motriz y otro en el de retorno, que mantiene la parte externa de los mismos limpios de restos de material. Los rascadores incluyen un resorte que garantiza las condiciones operativas de los mismos durante su vida útil. El tambor motriz está recubierto con una banda de goma de forma romboide que mejora la tracción de la banda del alimentador y descansa sobre el chasis del transportador a través de dos rodamientos. Uno de los extremos del eje presenta un acoplamiento o manguito cónico de fijación, a través del cual se introduce el movimiento del tambor. Este tambor está mecanizado en los extremos para proporcionarle una conicidad que facilita el centrado de la banda del transportador. Sobre las tapas del tambor se montan dos rodamientos sobre los que descansa el eje. Los extremos del eje se planean para alojar el mecanismo de tensado del tambor. Estos tambores de tracción y retorno están sobredimensionados, con el objeto de garantizar las condiciones de motricidad de la banda. En caso de reversibilidad al parar el transportador en carga, puede montarse un mecanismo anti-retorno, en el lado opuesto al accionamiento, sin modificación alguna en la estructura, pues su colocación está prevista en todas las cintas de serie.

El grupo moto-reductor está integrado por un motor eléctrico trifásico y un reductor de engranajes de acoplamiento directo, motor que se puede suministrar en diferentes potencias según necesidades. Si el sistema motriz es cerrado, el único modo de regular la producción del alimentador es mediante un variador de la frecuencia de alimentación del motor eléctrico.

El transportador incorpora una tolva encauzadora que facilita el adecuado transporte del material. La tolva encauzadora incluye faldones de goma que sellan el espacio comprendido entre la misma y la banda del alimentador.

La capacidad de producción estimada de todos nuestros transportadores puede alcanzar las 1200 T/h.

IMS S.L. está especializada en adaptar todos sus productos a sus necesidades. Nuestra preocupación por ofrecer la mejor maquinaria, nos lleva al estudio exhaustivo de la misma y de las últimas tecnologías para su fabricación. Una exigencia que unida a la calidad, sencillez, diseño y robustez de todos los mecanismos y elementos utilizados garantizan un óptimo funcionamiento con mínimos gastos de entretenimiento, conservación y explotación. Una garantía avalada también por el certificado de calidad ISO-9001/2 que posee toda la fundición de nuestros productos.