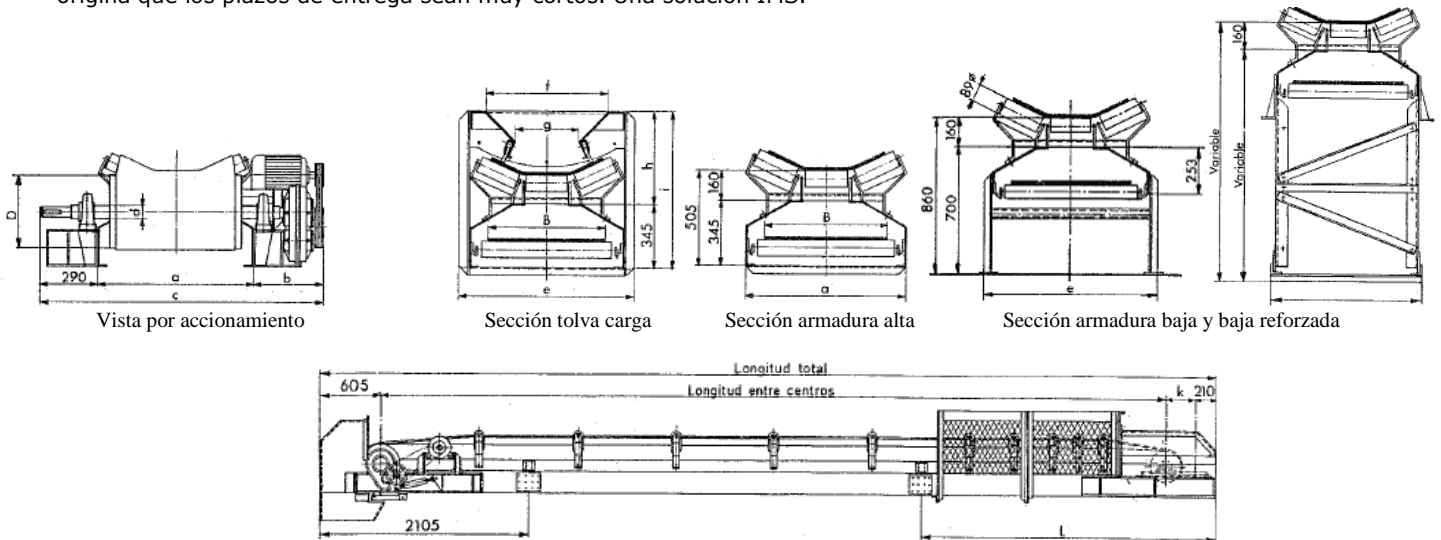




TIPO	Tipo de cadenas	Carga de	Paso de las cadenas
CT 28.70	CT 2800	2800 kg	70
CTH 55.160	CTH 5500	5500 kg	160
CTH 55.200	CTH 5500	5500 kg	200
CTH 165.200	CTH 16500	16500 kg	200
CTH 165.300	CTH 16500	16500 kg	300

El Transportador de Banda de Chapa Plegada es apropiado para productos de granulometría pequeña, media y gruesa y permite, al mismo tiempo, grandes longitudes y capacidades de transporte. Un transportador especialmente indicado para condiciones de explotación duras, tales como canteras, minas, graveras, fábricas de cemento, instalaciones de machaqueo, clasificación y hormigonado, fábricas de productos químicos y siderúrgicos, etc. Se usa, principalmente, con productos tales como residuos sólidos urbanos, fangos o materiales que puedan contener sustancias derramables. Su fabricación con elementos normalizados, origina que los plazos de entrega sean muy cortos. Una solución IMS.



***IMS se reserva el derecho de modificar cualquier medida o característica de la máquina sin previo aviso.**

CONSTRUCCIÓN

El conjunto es rígido y resistente gracias al bastidor, formado por dos chapas laminadas y plegadas arriostradas entre sí mediante perfiles laminados transversales formando celosía. Se trata de una cinta transportadora fija en artesa a 20°, con banda textil de tres o cuatro telas de poliéster-nylon, con recubrimiento de acrilonitrilo. La cinta va provista de baberos por los dos laterales y en toda su longitud y de rascador en cabeza y cola (salvo que sea nervada). La estación de tensado en cola es de tipo husillo.

El cabezal motriz de este transportador forma un grupo integral con motor y transmisión incluida. El reductor va montado directamente sobre el eje del tambor motor y esta construido a base de engranajes de acero cromo-molibdeno, tratado y montado totalmente sobre fuertes rodamientos a bolas sobredimensionados. El tambor motor está constituido por una virola de chapa de acero mecanizado con discos de refuerzo unida a un eje motriz sobre el que se cala el reductor de eje hueco. Estos van recubiertos de un forro de caucho acrilonitrilo vulcanizado en caliente. Los cojinetes del tambor son rodamientos auto alineantes. Esta cabeza motriz va provista de un rascador a resortes de presión graduable, con elemento raspante intercambiable de goma antiabrasiva. En caso de reversibilidad al parar el transportador en carga, puede montarse un mecanismo anti-retorno, en el lado opuesto al accionamiento, sin modificación alguna en la estructura, pues su colocación está prevista en todas las cintas de serie. Los tambores de retorno serán semejantes a los motrices pero sin la necesidad del recubrimiento. El diámetro del tambor puede ser de 315 mm o 400mm y la potencia puede llegar hasta 50 CV. Incluye tolvas en chapa de 6 mm para facilitar la carga y descarga del material. Unas tolvas excelentemente reforzadas, con fuertes faldones en goma anti-abrasiva ajustable y fácilmente intercambiable.

Todas las partes móviles del mecanismo de accionamiento y retorno están debidamente protegidas por carcasas desmontables perforadas, que permiten el control del equipo sin ser desmontadas. Todos los equipos disponen de los dispositivos de seguridad que la normativa europea exige a este tipo de maquinaria.

El cabezal tensor tiene tornillos protegidos. Tiene dos recorridos de tensión, 300 mm para transportadores hasta 25 m y 600 mm para longitudes hasta 75 m. El tambor tensor está construido en barra perforada totalmente mecanizada. En esta unidad tensora se ha cuidado extraordinariamente la protección del tambor para evitar la introducción de cuerpos extraños entre dicho tambor y la banda transportadora. Hay dos diámetros de tambor, de 315 mm o 400mm.

Los módulos intermedios son una construcción compacta realizada en fuerte chapa conformada en frío, con empalmes mediante tornillería de alta resistencia que permite acortar o alargar el transportador, con tramos de longitudes de 1, 2 ó 4 m.. La rigidez torsional se consigue, finalmente, con el arriostramiento interior transversal.

Los rodillos son de construcción tubular, del tipo de engrase de por vida, con rodamientos a bolas estancos y ejes no giratorios. En cuanto a la separación entre las estaciones de rodillos, la normal para los portantes es de 1 metro y de 4 metros para los de retorno. Éstos últimos pueden ser antiadherentes con anillos de goma, para mejorar el transporte de productos con tendencia a pegarse a la banda transportadora. Para su fijación, se dispone de piezas especiales estampadas. En las zonas de carga, siempre que se indique, se colocarán rodillos anti-impacto no separados más de 300 mm.

Existen diversos accesorios normalizados como pasarelas, cubiertas protectoras, laterales a lo largo del transportador, etc. Pueden construirse estructuras portantes y postes de apoyo, también mediante cables de acero, para cualquier necesidad de montaje.

IMS S.L. está especializada en adaptar todos sus productos a sus necesidades. Nuestra preocupación por ofrecer la mejor maquinaria, nos lleva al estudio exhaustivo de la misma y de las últimas tecnologías para su fabricación. Una exigencia que unida a la calidad, sencillez, diseño y robustez de todos los mecanismos y elementos utilizados garantizan un óptimo funcionamiento con mínimos gastos de entretenimiento, conservación y explotación. Una garantía avalada también por el certificado de calidad ISO-9001/2 que posee toda la fundición de nuestros productos.