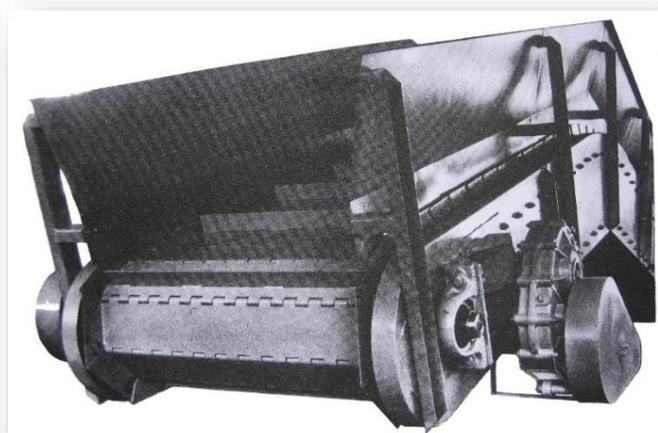


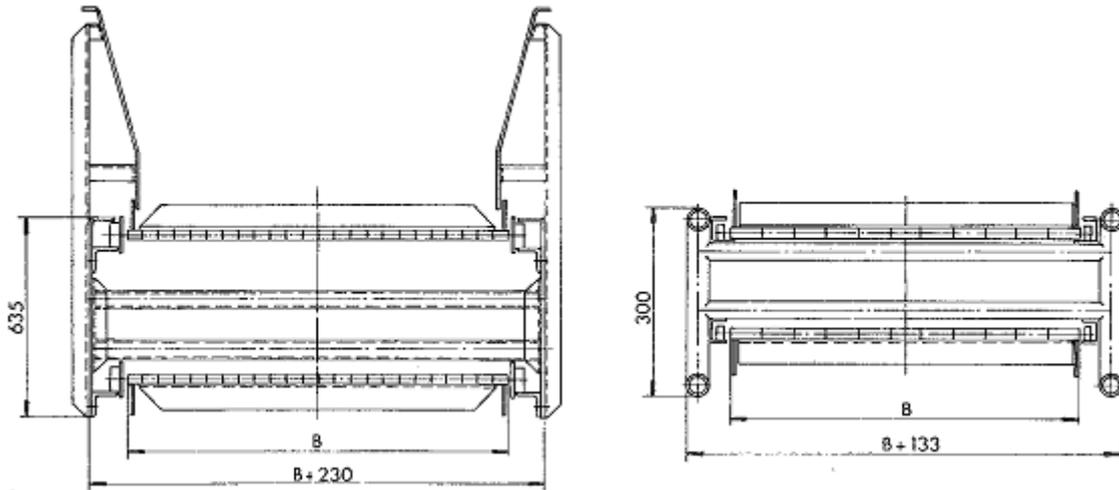
**CT**



**CTH**

TIPO	Tipo de cadenas	Carga de rotura/cadena	Paso de las cadenas
<b>CT 28.70</b>	CT 2800	2800 kg	70
<b>CTH 55.160</b>	CTH 5500	5500 kg	160
<b>CTH 55.200</b>	CTH 5500	5500 kg	200
<b>CTH 165.200</b>	CTH 16500	16500 kg	200
<b>CTH 165.300</b>	CTH 16500	16500 kg	300

Los transportadores de placas articuladas tienen un amplio campo de aplicación en los casos donde, por temperatura, tamaño o peso de los materiales a transportar, no sean aconsejables los transportadores de banda de goma. Las aplicaciones más comunes son el transporte de piezas calientes en fundiciones y forjas, transporte de pacas de papel en fábricas papeleras, transporte de virutas, evacuación de retajos de chapa en prensas y guillotinas, etc. Su versatilidad y su nivel máximo de calidad lo hacen imprescindible en muchas tareas de transporte continuas en procesos industriales. Se realizan en material de la mejor calidad para su uso en condiciones adversas, pudiendo elegir diferentes configuraciones de placas articuladas, como por ejemplo las estructuradas para resistir el calor o permeables al aire caliente o a los líquidos. Se trata de un sistema de construcción modular compacta y flexible que da unos óptimos resultados gracias a su robustez, su resistencia al desgaste y su precisión. Una solución IMS.



**\*IMS se reserva el derecho de modificar cualquier medida o característica de la máquina sin previo aviso.**

## CONSTRUCCIÓN

Todos los elementos están montados en un bastidor construido con perfiles de acero laminado en caliente, electrosoldados para formar un conjunto de gran robustez. En la parte superior de este chasis, van colocados unos carriles por los cuales se deslizan las ruedas que transportan las bandejas, mientras que en la parte inferior van dispuestas unas series de rodillos de reenvío y en la parte lateral la plataforma para colocación del grupo motor-reductor. El tablero está tensado por catalinas posteriores y está formado por placas convenientemente rigidizadas enlazadas entre sí por ejes de acero tratado. El eje motriz va montado sobre cojinetes de rodamientos y está fabricado de acero forjado de gran resistencia. En él se disponen las ruedas dentadas para arrastre de bandejas y en uno de sus extremos va montado el engrane de ataque al reductor. Los tensores tienen un diseño especial y acogen el eje de reenvío, montado por cojinetes de rodamientos. Los elementos móviles lo componen dos series de rodillos de arrastre unidas a sinfín, pasando por el eje motriz y eje tensor, que están protegidos dentro de la capota de alimentación para evitar los golpes del material. Las bandejas metálicas se colocan entre ambas cadenas en sentido transversal y unidas entre sí con ejes pasantes, colocados en las cadenas de arrastre. El accionamiento se produce mediante motor con embrague hidráulico y reductor calado a eje sobre el que se montan ruedas catalinas que tiran de las ruedas guía de las tejas. La tolva encauzadora, fuertemente nervada y rigidizada, se encuentra en toda la longitud del tablero. Normalmente estos transportadores van dotados de laterales de chapa para contención de la carga y trabas de arrastre para conseguir mayor inclinación de transporte. Las zonas de carga y descarga pueden disponerse horizontalmente, algo conveniente en muchos casos.

Estos transportadores pueden equiparse de fábrica con un variador de velocidad para acelerar o retener la marcha según el tamaño de materia que transporte. También puede disponer de un equipo de engrase centralizado para realizar su mantenimiento en pocos minutos. Pueden ejecutarse varios carriles, con o sin bordes laterales y con arrastrador de perfil. Al mismo tiempo, se pueden elegir diferentes tipos de placa, ya sea lisa, perforada, con relieves, ranurada, etc.

**IMS S.L. está especializada en adaptar todos sus productos a sus necesidades. Nuestra preocupación por ofrecer la mejor maquinaria, nos lleva al estudio exhaustivo de la misma y de las últimas tecnologías para su fabricación. Una exigencia que unida a la calidad, sencillez, diseño y robustez de todos los mecanismos y elementos utilizados garantizan un óptimo funcionamiento con mínimos gastos de entretenimiento, conservación y explotación. Una garantía avalada también por el certificado de calidad ISO-9001/2 que posee toda la fundición de nuestros productos.**