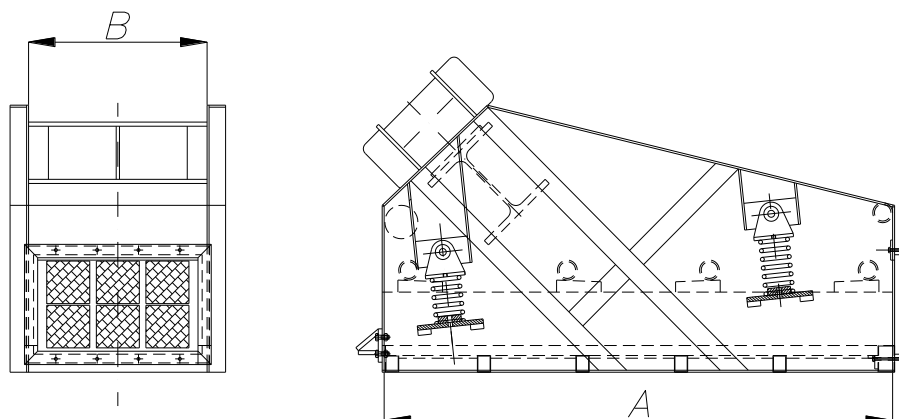




MODELOS	Fex VA 500	Fex VA 600	Fex VA 800	Fex VA 1.000	Fex VA 1.200	Fex VA 1.500
<b>T/h</b>	20	35	60	100	130	160
<b>Kw</b>	1,8	2,2	4,4	5	7,2	12
<b>PESO</b>	450	600	900	1.300	1.800	2.200

\* **NOTA:** Las producciones indicadas están referidas a una arena de sílice según el estándar (medida en m.)

Este Escurredor Vibrante Serie Fex VA es la solución perfecta para mejorar la calidad de las arenas, cuando el agua del producto final está cargada de partículas nocivas como, por ejemplo, en las plantas de lavado de áridos con escasez de agua. Mantiene una humedad constante en las arenas, principalmente en las destinadas a la preparación de hormigones. Las arenas, después de los procesos de lavado y clasificación, deben tener el menor contenido de agua posible con objeto de evitar problemas de manipulación debido a un exceso de humedad. Esto se consigue con este proceso de agotado o escurrido de arenas. Una solución IMS.



MODELOS	Fex VA 500	Fex VA 600	Fex VA 800	Fex VA 1000	Fex VA 1200	Fex VA 1500
A	1.600	1.900	2.300	2.800	3.000	3.400
B	500	600	800	1.000	1.200	1.500

**\*IMS se reserva el derecho de modificar cualquier medida o característica de la máquina sin previo aviso.**

## DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Los escurridores vibrantes son parecidos a una criba convencional, pero la superficie cribante tiene una ligera inclinación ascendente hacia el extremo de salida del escurridor para que el agua retroceda hasta este punto. Se trata de un conjunto rígido e indeformable formado por un chasis robusto a base de chapa, estructuras y perfiles laminados. Sus paredes están protegidas por placas de protección intercambiables y altamente resistentes a la abrasión. Las mallas de agotado están constituidas por un conjunto de paneles modulares, contruidos en poliuretano y fijada por simple presión, sin uso de tornillos. Tiene luces muy pequeñas con tamaños comprendidos entre los 0,2 mm y 0,8 mm que, por efecto de la vibración, filtran el agua retenida en la arena a la vez que se produce el avance a lo largo del escurridor hasta el extremo de salida. Su diseño especial con sección de paso trapecial, unido a su elasticidad, evitan la obstrucción y cegamiento de las fisuras. De esta manera la superficie efectiva de filtrado es mayor que con otro tipo de mallas y se alcanza un elevado grado de escurrido. Los laterales del vibroagotador están protegidos con material antiabrasivo y su parte trasera incorpora una rejilla filtrante construida de perfiles de forma trapecial, de material resistente a la oxidación. Una rejilla que favorece el escurrido en la zona de descarga del ciclón, noria, etc. Accionado por dos vibradores que obtienen un resultado lineal de alta frecuencia y baja amplitud, existe la posibilidad, según los casos, de regulación para mejorar el filtrado. La artesa se encuentra descansando sobre unos resortes que absorben las vibraciones y así no transmitirlas al resto de la estructura.

## FUNCIONAMIENTO

El principio de funcionamiento de un vibroagotador es el mismo que el de una criba convencional con vibración lineal y frecuencia de 24 ciclos por segundo, pero con una inclinación negativa hacia la parte de descarga. En la mezcla que llega al escurridor, la parte líquida puede alcanzar hasta el 60%. La mayor parte del líquido pasa rápidamente a través de las rejillas situadas en la parte trasera de la máquina. Al mismo tiempo, se escurre por gravedad dentro de la mezcla de las partes sólidas hacia abajo, y sale a través de las rejillas situadas en el fondo. Las partes sólidas formadas por granos menores que la luz de reja se pierden con el agua, pero pueden ser recuperadas por decantadores y vertidas nuevamente sobre la capa de material que va sobre el escurridor. Dependiendo del tipo de material a tratar, se puede alcanzar, al final de la operación de escurrido, un grado residual de humedad del 10 al 15%. La luz de las rejillas se elige de acuerdo con la composición granulométrica del material. Este vibroagotador no precisa de mantenimiento y minimiza los costes gracias a su reducido consumo de energía.

**IMS S.L. está especializada en adaptar todos sus productos a sus necesidades. Nuestra preocupación por ofrecer la mejor maquinaria, nos lleva al estudio exhaustivo de la misma y de las últimas tecnologías para su fabricación. Una exigencia que unida a la calidad, sencillez, diseño y robustez de todos los mecanismos y elementos utilizados garantizan un óptimo funcionamiento con mínimos gastos de entretenimiento, conservación y explotación. Una garantía avalada también por el certificado de calidad ISO-9001/2 que posee toda la fundición de nuestros productos.**